EDR torches®
Evolution Design Robotics

# SMIG-M

## EXTRACCIÓN DE HUMOS

ANTORCHAS DE SOLDADURA

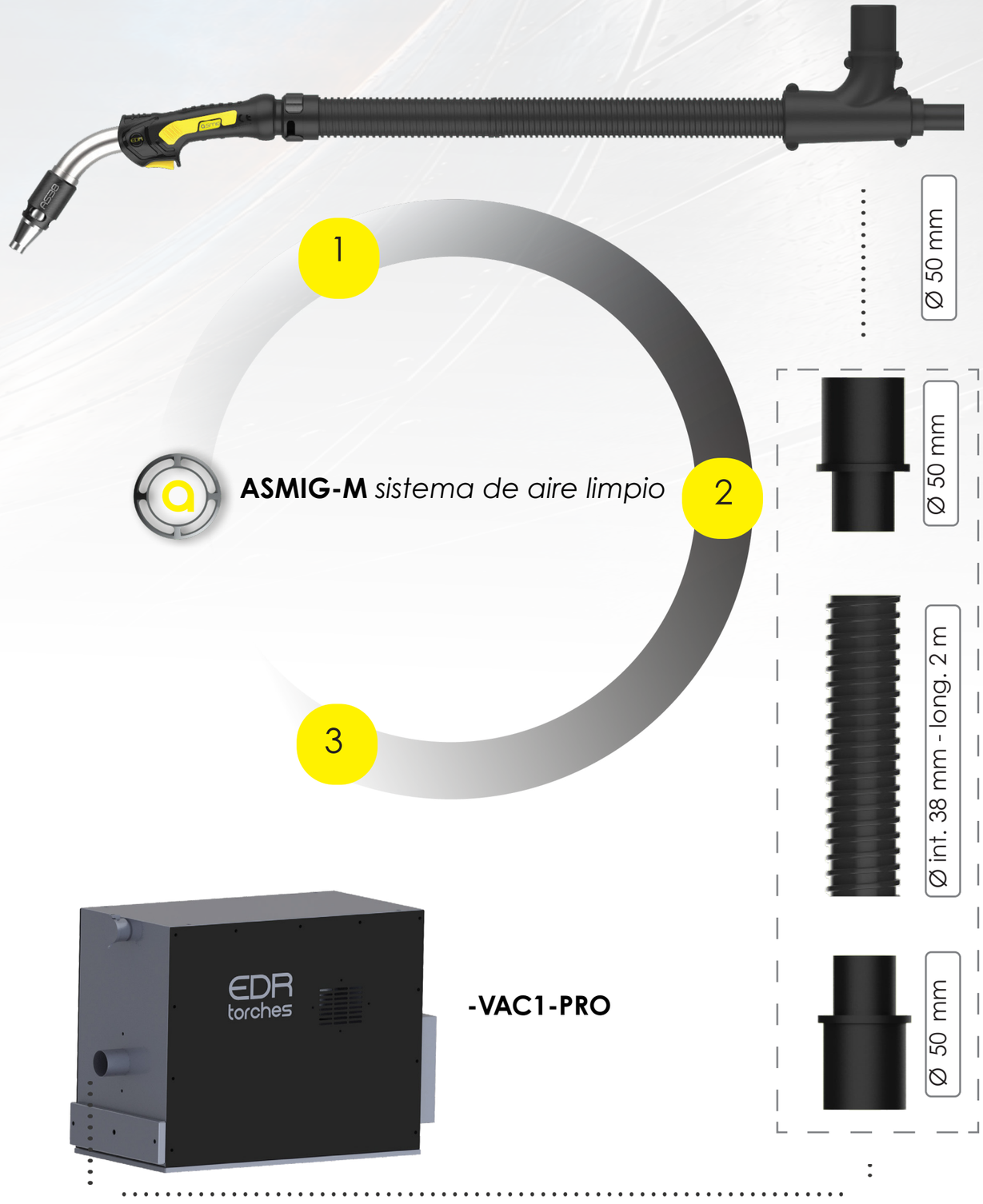



CATÁLOGO

# ASMIG-M

Asistente de extracción de humos de soldadura


- Ventajas del sistema **ASMIG-M** Pág. 4
- Antorchas de soldadura ASMIG-M **S3G** (300A) Pág. 8
- Antorchas de soldadura ASMIG-M **S5W** (500A) Pág. 10
- Aspiración de alto vacío **VAC1-PRO** (1.6KW) Pág. 12
- Aspiración de alto vacío **VAC2-PRO** (2.2KW) Pág. 14





© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones





© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

# ASMIG-M

Asistente de extracción de humos de soldadura




- Ligero
- Potente
- Seguro

ASMIG-M es un sistema de extracción de humos de soldadura para antorchas manuales. Va integrado en la antorcha y combina un peso reducido con una gran capacidad de aspiración de humos.

El sistema ofrece varias configuraciones y distintas potencias para adaptarse a todo tipo de usuarios.

Es uno de los sistemas con mejor relación peso/potencia del mercado.




## S3G-38

REFRIGERACIÓN GAS 300A

**-Ø boquilla 13 mm**
**-Ø boquilla de aspiración 38 mm**




## SSW-42

REFRIGERACIÓN LÍQUIDA 500A

**-Ø boquilla 15**
**-Ø boquilla de aspiración 42 mm**


© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones


© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

ASMIG-M
Asistente de extracción de humos de soldadura

# Airflow drop (opcional)

**Indexación mecánica por pasos (25% – 50% – 75% – 100%).** Un sencillo bloqueo por clic de 4 posiciones garantiza estándares de Especificación del Procedimiento de Soldadura repetibles y fijados.

**Mecanismo protegido montado en la base**, situado lejos del calor y las salpicaduras para evitar desplazamientos accidentales y atascos mecánicos.




**Ajuste sencillo.** Regulación suave sin interrumpir la soldadura.

**Control de aspiración para máquinas sin regulación integrada.** Añade un control de caudal de aire independiente a extractores básicos de encendido/apagado y a líneas centrales sin turbinas ajustables.


© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

Reducción del caudal de hasta un 50% con el nuevo sistema de regulación Airflow Drop. **Usted controla su proceso.**

Las antorchas de extracción convencionales colocan válvulas deslizantes delicadas justo en la zona de calor, proyecciones y movimiento de la mano. El sistema opcional Airflow Drop replantea este diseño trasladando la regulación a la base de la empuñadura, lejos de la exposición al arco y de los contactos accidentales. Incorpora un fiable bloqueo mecánico de 4 posiciones que se mantiene exactamente donde se ajustó.





© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

# ASMIG-M

Asistente de extracción de humos de soldadura





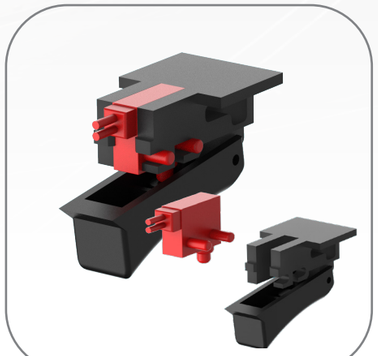

Tipo de recambio estándar
para una sustitución sencilla



Boquillas independientes de la boquilla de aspiración, disponibles en distintos diámetros: 13 mm, 15 mm y 17 mm.




Múltiples diámetros y cambio rápido por presión.
Diámetro 38 para aplicaciones estándar;
diámetro 42 para aplicaciones HD



Pulsador con microinterruptor, cambio rápido y aislamiento IP67



3 tubos de conducción: eliminamos el tubo de gas que circula por el conducto sobredimensionado de la guía. Tubos de PU lisos para facilitar el flujo de aire.



© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones



© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

# MIG/MAG ASMIG-M **S3G**

## Ficha Técnica

MIG/MAG, GMAW, 131,135
Según IEC60974-7 , ISO 21904-3

- Gas
- 300 A CO2 -60%
- 225A Mezcla M21-60%
- Hilo 0,8-1,2 mm
- Caudal de Gas 8-16 l/min

En arco pulsado, la intensidad se reduce un 35%

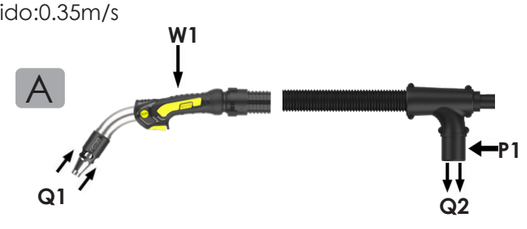



Antorchas de soldadura con aspiración asistida y refrigeración por gas, para ciclos de uso medios; recomendadas con una boquilla de aspiración de 38 mm.

**EN ISO 21904-3 -** Eficiencia 93%

**EN ISO 21904-1 caudal volumétrico S3G -** Min. flujo inducido:0.35m/s

- **Q1** Min. succión tobera: 76.55 m³/h
- **Q2** Conector trasero: 85.74 m³/h
- **P1** Min. presión negativa: 6.1 kPa
- **W1** Peso: 1.55 Kg - 1 mts

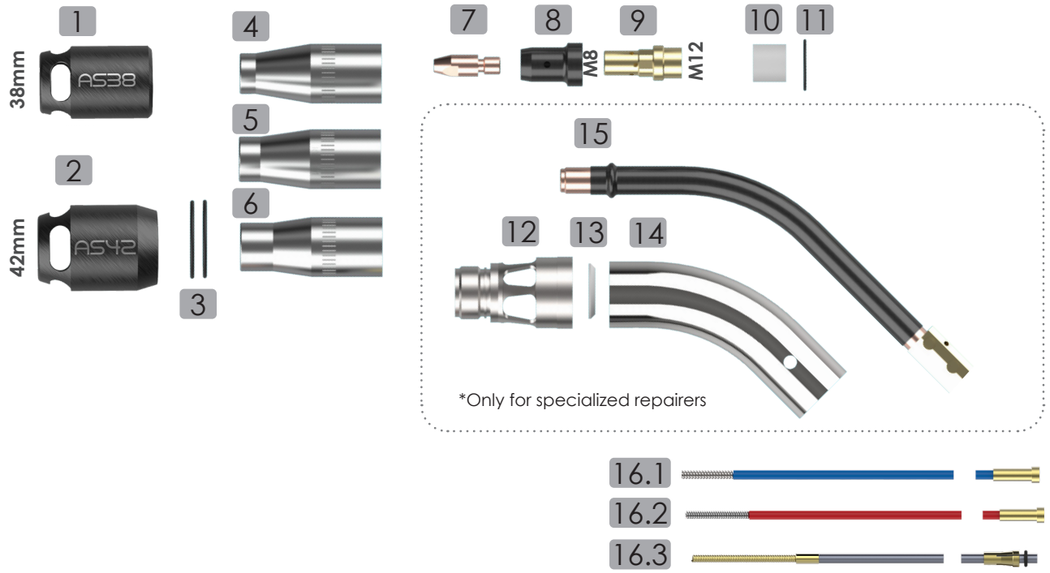



Medidas de la configuración estándar.
4 mts

| Pos. | CÓDIGO | TIPO | Cant. mín. |
|---|---|---|---|
| A | MS3.3038 | Antorcha ASMIG S3G 3 m con conector euro-AS38 | 1 |
| | MS3.4038 | Antorcha ASMIG S3G 4 m con conector euro-AS38 | 1 |


© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

# MIG/MAG ASMIG-M **S3G**




*Este modelo no acepta sirgas desnudas

| Pos. | CÓDIGO | TIPO | Cant. mín. |
|---|---|---|---|
| 1 | M70.1038 | Boquilla de aspiración ASMIG D38mm | 1 |
| 2 | M70.1042 | Boquilla de aspiración ASMIG D42mm-HD | 1 |
| 3 | M70.0008 | Junta tórica de retención de la boquilla de aspiración ASMIG | 10 |
| 4 | M70.0011 | Boquilla ASMIG L64xD13.5mm | 5 |
| 5 | M70.0012 | Boquilla ASMIG L64xD15.5mm | 5 |
| 6 | M70.0013 | Boquilla ASMIG L64xD17mm | 5 |
| 7 | M08.0410 | Punta de contacto M8x30 1.0mm | 25 |
| | M08.0412 | Punta de contacto M8x30 1.2mm | 25 |
| | M08.0416 | Punta de contacto M8x30 1.6mm | 25 |
| | M08.1410 | Punta de contacto M8x30 1.0mm CuCrZr | 25 |
| | M08.1412 | Punta de contacto M8x30 1.2mm CuCrZr | 25 |
| | M08.1416 | Punta de contacto M8x30 1,6 mm CuCrZr | 25 |
| 8 | M50.0002 | Difusor PRO501w | 10 |
| 9 | M55.2080 | Portapunta X55W M8 | 5 |
| 10 | M55.2006 | Portaboquilla XPRO S55W aislante | 5 |
| 11 | R10.0401 | Junta tórica del portaboquilla BOT | 10 |
| 12 | M70.0027 | Soporte de boquilla ASMIG | 1 |
| 13 | M70.0005 | Soporte de boquilla aislante ASMIG | 5 |
| 14 | M70.0451 | Tubo de aspiración ASMIG | 1 |
| 15 | M73.0451 01 | CUELLO ASMIG S3G 45° | 1 |
| 16.1 | M99SR03B | Sirga azul L3600xØ4.6xØ2.0mm (0.8-1.0mm) | 1 |
| | M99SR04B | Sirga azul L4600xØ4.6xØ2.0mm (0.8-1.0mm) | 1 |
| 16.2 | M99SR03R | Sirga roja L3600xØ4.6xØ2.0mm (1.0-1.2mm) | 1 |
| | M99SR04R | Sirga roja L4600xØ4.6xØ2.0mm (1.0-1.2mm) | 1 |
| 16.3 | M99SA103 | Guide for Alum L3700xØ4.5xØ2.5mm (1.2-1.6mm) | 1 |
| | M99SA104 | Guide for Alum L4700xØ4.5xØ2.5mm (1.2-1.6mm) | 1 |


© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

# MIG/MAG ASMIG-M **S5W**

## Ficha Técnica

MIG/MAG, GMAW, 131,135
Según IEC60974-7 , ISO 21904-3

- Líquido
- 500 A CO2 -100%
- 425A Mezcla M21 -100%
- Hilo 1,0-1,6 mm
- Caudal de gas 8-20 l/min

En arco pulsado, la intensidad se reduce un 35%

Antorchas de soldadura con aspiración asistida y refrigeración líquida, para ciclos de uso medio-altos, recomendadas con boquilla de aspiración de 42 mm.

**EN ISO 21904-3 -** Eficiencia 93%



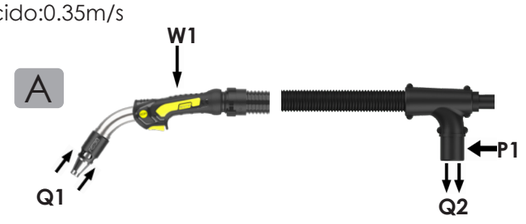

**EN ISO 21904-1 caudal volumétrico S5W -** Min. flujo inducido:0.35m/s

**Q1** Min. succión tobera: 77.92

**Q2** Conector trasero: 84.95m³/h

**P1** Min. presión negativa: 3.5 kPa

**W1** Peso: 1.35 Kg - 1 mts



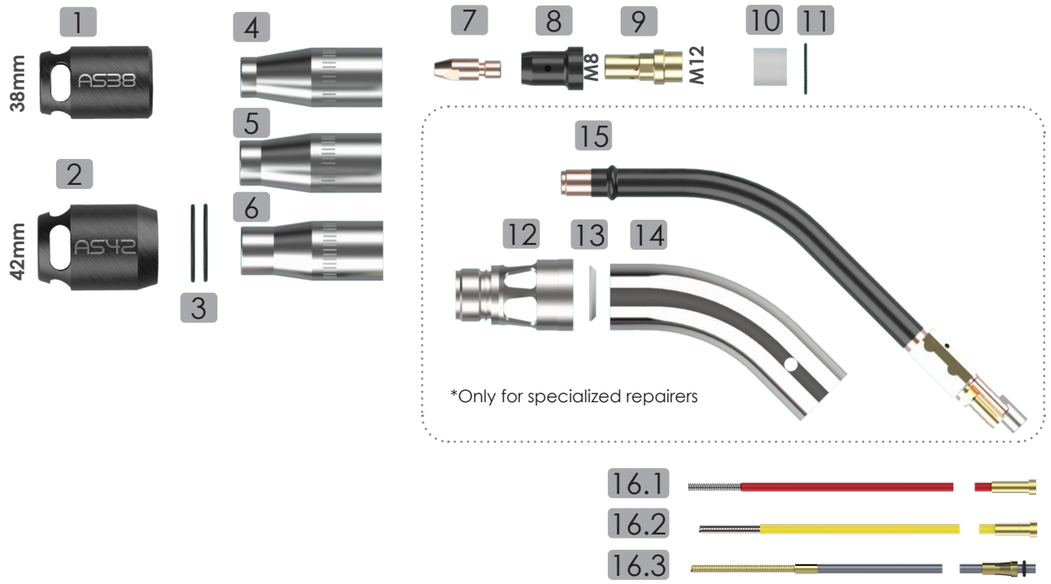

Medidas de la configuración estándar.
4 mts

| Pos. | CÓDIGO | TIPO | Cant. mín. |
|---|---|---|---|
| A | MS5.3042 | Antorcha ASMIG S5W 3 m con conector euro-AS42 | 1 |
| | MS5.4042 | Antorcha ASMIG S5W 4 m con conector euro-AS42 | 1 |



© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

# MIG/MAG ASMIG-M **S5W**




*Este modelo no acepta sirgas desnudas

| Pos. | CÓDIGO | TIPO | Cant. mín. |
|---|---|---|---|
| 1 | M70.1038 | Boquilla de aspiración ASMIG D38mm | 1 |
| 2 | M70.1042 | Boquilla de aspiración ASMIG D42mm-HD | 1 |
| 3 | M70.0008 | Junta tórica de retención de la boquilla de aspiración ASMIG | 10 |
| 4 | M70.0011 | Boquilla ASMIG L64xD13.5mm | 5 |
| 5 | M70.0012 | Boquilla ASMIG L64xD15.5mm | 5 |
| 6 | M70.0013 | Boquilla ASMIG L64xD17mm | 5 |
| 7 | M08.0410 | Punta de contacto M8x30 1.0mm | 25 |
| | M08.0412 | Punta de contacto M8x30 1,2 mm | 25 |
| | M08.0416 | Punta de contacto M8x30 1,6 mm | 25 |
| | M08.1410 | Punta de contacto M8x30 1,0 mm CuCrZr | 25 |
| | M08.1412 | Punta de contacto M8x30 1,2 mm CuCrZr | 25 |
| | M08.1416 | Punta de contacto M8x30 1,6 mm CuCrZr | 25 |
| 8 | M50.0002 | Difusor PRO501w | 10 |
| 9 | M55.2080 | Portapuntas X55W M8 | 5 |
| 10 | M55.2006 | Portaboquillas XPRO S55W aislante | 5 |
| 11 | R10.0401 | Junta tórica del portaboquillas BOT | 10 |
| 12 | M70.0027 | Soporte de boquilla ASMIG | 1 |
| 13 | M70.0005 | Soporte de boquilla aislante ASMIG | 5 |
| 14 | M70.0451 | Tubo de aspiración ASMIG | 1 |
| 15 | M75.0451 01 | CUELLO S5W ASMIG 45° | 1 |
| 16.1 | M99SR03R | Sirga roja L3600xØ4.6xØ2.0mm (1.0-1.2mm) | 1 |
| | M99SR04R | Sirga roja L4600xØ4.6xØ2.0mm (1.0-1.2mm) | 1 |
| 16.2 | M99SR03Y | Guide yellow L3600xØ4.7xØ2.4mm (1.6mm) | 1 |
| | M99SR04Y | Guide yellow L4600xØ4.7xØ2.4mm (1.6mm) | 1 |
| 16.3 | M99SA103 | Guide for Alum L3700xØ4.5xØ2.5mm (1.2-1.6mm) | 1 |
| | M99SA104 | Guide for Alum L4700xØ4.5xØ2.5mm (1.2-1.6mm) | 1 |



© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

# HIGH VACUUM SUCTION **VAC1-PRO**

## Ficha Técnica

**Alto vacío**
Sistema de extracción

**Soldadura MIG-MAG 270 m3/h**
Unidad de extracción en antorcha

**Método de filtración**
Filtro lavable

**Unidad móvil** Ruedas con bloqueo




¡Atención!

Estos filtros deben revisarse cada seis meses. Si presentan desgaste, será necesario sustituirlos por unos nuevos, solicitándolos a EDR como recambios. No se asume ninguna responsabilidad en caso de utilizar filtros NO ORIGINALES

2


Dia. 50 mm


Dia. in 38 mm - long 2mts


Dia. 50 mm

| Pos. | CODE | TYPE | Min. Q. |
|---|---|---|---|
| 1 | R30 9011 | Módulo de vacío VAC1-PRO 1,6 kW. | 1 |
| 2 | R30 810L | Kit de extensión ASMIG 50/50-2 | 1 |
| | | | |
| A | R30 1251 | NANO CARTRIDGE FILTER 4,5m² | 1 |
| B | R30 1267 | H14 HEPA FILTER 3m² | 1 |



© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

# ASPIRACIÓN DE ALTO VACÍO **VAC1-PRO**

**Áreas de uso**
- Diseñado específicamente para la extracción de humos en antorcha, capturándolos directamente en el punto de soldadura
- Ofrece una protección eficaz para el operario en entornos de soldadura de precisión y fabricación
- Adecuado para talleres de metal, talleres y plantas de producción con baja, media o alta intensidad de humos • El filtro HEPA H14 garantiza una purificación del aire fiable incluso en espacios reducidos con alta concentración de partículas

**Especificaciones**
- Captura los humos de soldadura directamente en la antorcha con una eficiencia del 99,9%
- Incorpora un motor by-pass de alta succión que asegura un rendimiento constante y potente
- Filtro HEPA clase H14 integrado para retener partículas ultrafinas con una eficiencia del 99,9%
- Los indicadores de estado del filtro reducen los tiempos de parada al avisar solo cuando se requiere mantenimiento o sustitución
- El prefiltro de aluminio lavable reduce el riesgo de incendio por chispas y prolonga la vida útil del filtro HEPA
- El sistema de protección de fases evita el funcionamiento con un cableado incorrecto, protegiendo el motor frente a daños
- Funcionamiento silencioso y de bajo consumo, pensado para un uso industrial prolongado
- Cable de alimentación de 2 m que permite trabajar con flexibilidad en áreas amplias

| | |
|---|---|
| Peso en kg: | 33,35 kg |
| Dimensiones (profundidad) en mm: | 624 |
| Dimensiones (anchura) en mm: | 303 |
| Dimensiones (altura) en mm: | 610 |
| Etapas de filtración: | 2 |
| 1. Superficie de filtrado en m²: | 4,5 |
| Clase de filtro: | F9 Cartridge |
| 2. Superficie de filtrado en m²: | 3 |
| Clase de filtro: | H14 Casette |
| Eficiencia de separación en % ≥: | 99.999 |
| Caudal máximo del ventilador en m³/h: | 272,5 |
| Capacidad de extracción en m³/h: | 190 |
| Presión negativa máxima en Pa: | 20000 |
| Vacío máximo en Pa: | 29500 |
| Potencia del motor en kW: | 1.6 |
| Corriente nominal en A: | ~7 |
| Nivel de presión sonora en dB(A): | 80 |
| Volumen del recipiente colector de polvo en L: | 4 |
| Diámetro de la boquilla de conexión en mm: | 50 |



© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

# ASPIRACIÓN DE ALTO VACÍO **VAC2-PRO**

## Ficha Técnica

**Alto vacío**
Sistema de extracción

**Soldadura MIG-MAG 360 m3/h**
Unidad de extracción en antorcha

**Jet-Pulse**
Limpieza automática del filtro

**Unidad móvil**
Ruedas con bloqueo

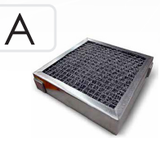
⚠ ¡Atención!

Estos filtros deben revisarse cada seis meses. Si presentan desgaste, será necesario sustituirlos por unos nuevos, solicitándolos a EDR como recambios. No se asume ninguna responsabilidad en caso de utilizar filtros NO ORIGINALES

1




A



B



C



2



Dia. 50 mm



Dia. in 38 mm - long 2mts



Dia. 50 mm

| Pos. | CODE | TYPE | Min. Q. |
|---|---|---|---|
| 1 | R30 9022 | Módulo de vacío VAC2-PRO 2,2 kW. | 1 |
| 2 | R30 810L | Kit de extensión ASMIG 50/50-2 | 1 |
| | | | |
| A | R30 0251 | CELDA FILTRANTE 235x235x48 | 1 |
| B | R30 0267 | FILTRO DE CARTUCHO HIDRO-OLEÓFOBO D220 H200 CAT. M | 1 |
| C | R30 0013 | FILTRO ABSOLUTO D330 H98 | 1 |
| D | R30 0140 | JUNTA ADHESIVA 10x22 | 1 |



© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

# ASPIRACIÓN DE ALTO VACÍO **VAC2-PRO**

1. **Soporte de cable del chasis**
2. **Asa de transporte**
3. **Interruptor Encendido/Apagado, Auto/Manual**
4. **Sección del ventilador principal**
5. **Cierre de liberación rápida**
6. **Sección de filtro opcional (HEPA o carbón activo)**
7. **Limpiador manual de filtro DUSTOP**
8. **Sección de filtro de cartucho**
9. **Prefiltro y colector de polvo**
10. **Entrada de humos**




**Áreas de uso**

- Sistema de extracción de humos de soldadura en antorcha de alto vacío para antorchas MIG/MAG manuales.
- Adecuado para filtrar acero sin alear, de baja aleación y de alta aleación.
- Ofrece un alto rendimiento en soldadura en esquina.
- Ofrece un alto rendimiento en soldadura en junta en T.
- Ofrece un alto rendimiento en técnicas de recargue por soldadura.
- No se recomienda para soldadura a tope.

**Especificaciones**

- La unidad de extracción de humos de soldadura en antorcha está diseñada para trabajar sin interrupciones.
- Gracias a su sistema de limpieza automática, los filtros se limpian de forma automática.
- Recoge el polvo y las partículas en el depósito de polvo.
- Protección fiable mediante filtros de cartucho de alta eficiencia.

| | |
|---|---|
| Potencia (kW) | 2.2 |
| Tensión (V) | 230 |
| Frecuencia (Hz) | 50/60 |
| Vacío máx. (mm H2O) | 2500 (24.5 kPa) |
| Caudal de aire máx. (m3/h) | 360 |
| Nivel de ruido (dB (A)) * | 76 |
| Tipo de filtro | Cartucho M |
| Superficie filtrante (cm3) | 7500 |
| Capacidad (l) | 13 |
| Entrada de aspiración (Ø) | 50 |
| Dimensiones (cm) | 40X50X86 |



© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. No se permiten extractos ni reimpresiones

EDR torches®

Evolution Design Robotics

Extracción de humos para antorchas de soldadura



EDRtorches, S.L.
www.edrtorches.com
info@edrtorches.com

© 2026 EDRtorches, S.L. Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso. Prohibida la reproducción total o parcial.