

 SMIG-M
EXTRACCIÓN DE HUMOS

CATÁLOGO





ASMIG-M
Asistente de extracción de humos de soldadura



ASMIG-M sistema de aire limpio

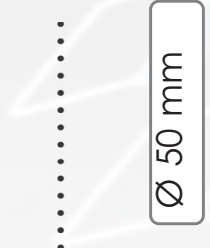
2

- Ventajas del **ASMIG-M** sistema Pág. 4
- Antorchas de soldadura ASMIG-M **S3G** (300A) Pág. 8
- Antorchas de soldadura ASMIG-M **S5W** (500A) Pág. 10
- Aspiración de alto vacío **VAC1-PRO** (1.1KW) Pág. 12
- Aspiración de alto vacío **VAC2-PRO** (2.2KW) Pág. 14

3



-VAC1-PRO
1,1 kW



Ø 50 mm



Ø 50 mm



Ø int. 38 mm - long. 2 m



Ø 50 mm



ASMIG-M
Asistente de extracción de humos de soldadura

- Ligero
- Potente
- Seguro

ASMIG-M es un sistema de extracción de humos de soldadura para antorchas manuales. Va integrado en la antorcha y combina un peso reducido con una gran capacidad de aspiración de humos.

El sistema ofrece varias configuraciones y distintas potencias para adaptarse a todo tipo de usuarios.

Es uno de los sistemas con mejor relación peso/potencia del mercado.



S3G-38

REFRIGERACIÓN GAS 300A

-Ø boquilla 13 mm
-Ø boquilla de aspiración 38 mm

SSW-42

REFRIGERACIÓN LÍQUIDA 500A

-Ø boquilla 15
-Ø boquilla de aspiración 42 mm

Airflow drop (opcional)

Indexación mecánica por pasos (25% – 50% – 75% – 100%). Un sencillo bloqueo por clic de 4 posiciones garantiza estándares de Especificación del Procedimiento de Soldadura repetibles y fijados.

Mecanismo protegido montado en la base, situado lejos del calor y las salpicaduras para evitar desplazamientos accidentales y atascos mecánicos.

Ajuste sencillo. Regulación suave sin interrumpir la soldadura.

Control de aspiración para máquinas sin regulación integrada. Añade un control de caudal de aire independiente a extractores básicos de encendido/apagado y a líneas centrales sin turbinas ajustables.



Reducción del caudal de hasta un 50% con el nuevo sistema de regulación Airflow Drop. **Usted controla su proceso.**

Las antorchas de extracción convencionales colocan válvulas deslizantes delicadas justo en la zona de calor, proyecciones y movimiento de la mano. El sistema opcional Airflow Drop replantea este diseño trasladando la regulación a la base de la empuñadura, lejos de la exposición al arco y de los contactos accidentales. Incorpora un fiable bloqueo mecánico de 4 posiciones que se mantiene exactamente donde se ajustó.





ASMIG-M
Asistente de extracción de humos de soldadura



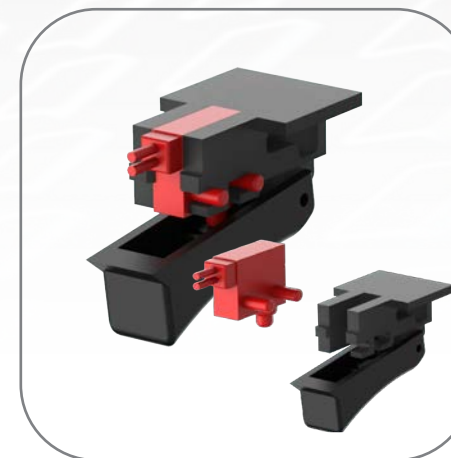
Tipo de recambio estándar
para una sustitución sencilla



Boquillas independientes de la boquilla
de aspiración, disponibles en distintos
diámetros: 13 mm, 15 mm y 17 mm.



Múltiples diámetros y cambio rápido por presión.
Diámetro 38 para aplicaciones estándar;
diámetro 42 para aplicaciones HD



Pulsador con microinterruptor, cambio rápido y
aislamiento IP67



3 tubos de conducción: eliminamos el tubo de gas
que circula por el conducto sobredimensionado de la
guía. Tubos de PU lisos para facilitar el flujo de aire.



MIG/MAG ASMIG-M S3G

Ficha técnica

MIG/MAG, GMAW, 131,135
Según IEC60974-7, ISO 21904-3



Gas



300 A CO₂ -60% 225 A



Mezcla M21 (ISO14175) -60%



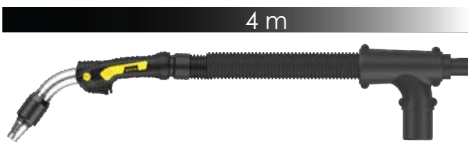
Hilo 0,8-1,2 mm Caudal de



gas 8-16 l/min

En arco pulsado, la intensidad se reduce un 35%

A



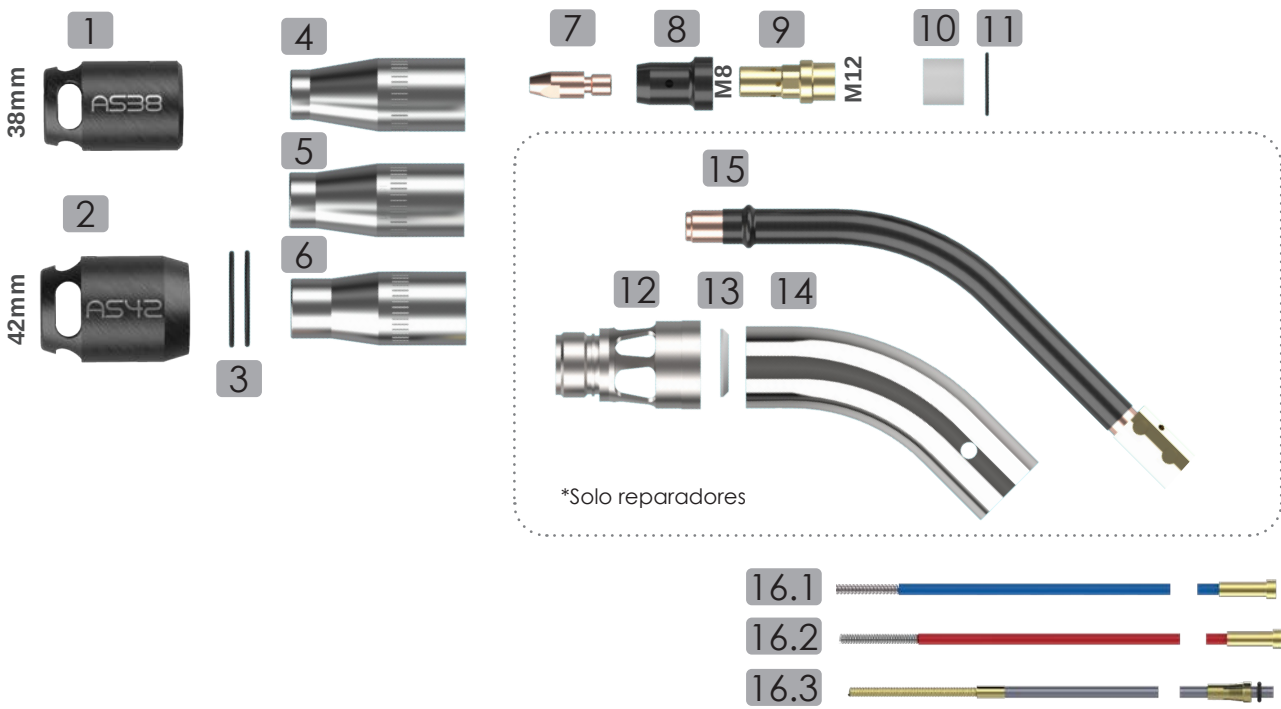
Medidas de la configuración estándar.



Antorchas de soldadura con aspiración asistida y refrigeración por gas, para ciclos de uso medios; recomendadas con una boquilla de aspiración de 38 mm.

Pos.	CÓDIGO	TIPO	Cant. min.
A	MS3.3038	Antorcha ASMIG S3G 3 m con conector euro-AS38	1
	MS3.4038	Antorcha ASMIG S3G 4 m con conector euro-AS38	1

MIG/MAG ASMIG-M S3G



*Este modelo no acepta sirgas desnudas

Pos.	CÓDIGO	TIPO	Cant. min.
1	M70.1038	Boquilla de aspiración ASMIG D38mm	1
2	M70.1042	Boquilla de aspiración ASMIG D42mm-HD	1
3	M70.0008	Junta tórica de retención de la boquilla de aspiración ASMIG	10
4	M70.0011	Boquilla ASMIG L64xD13.5mm	5
5	M70.0012	Boquilla ASMIG L64xD15.5mm	5
6	M70.0013	Boquilla ASMIG L64xD17mm	5
7	M08.0410	Punta de contacto M8x30 1.0mm	25
	M08.0412	Punta de contacto M8x30 1.2mm	25
	M08.0416	Punta de contacto M8x30 1.6mm	25
	M08.1410	Punta de contacto M8x30 1.0mm CuCrZr	25
	M08.1412	Punta de contacto M8x30 1.2mm CuCrZr	25
	M08.1416	Punta de contacto M8x30 1,6 mm CuCrZr	25
8	M50.0002	Difusor PRO501w	10
9	M55.2080	Portapunta X55W M8	5
10	M55.2006	Portaboquilla XPRO S55W aislante	5
11	R10.0401	Junta tórica del portaboquilla BOT	10
12	M70.0027	Soporte de boquilla ASMIG	1
13	M70.0005	Soporte de boquilla aislante ASMIG	5
14	M70.0451	Tubo de aspiración ASMIG	1
15	M73.0451 01	CUELLO ASMIG S3G 45°	1
16.1	M99SR03B	Sirga azul L3600xØ4.6xØ2.0mm (0.8-1.0mm)	1
	M99SR04B	Sirga azul L4600xØ4.6xØ2.0mm (0.8-1.0mm)	1
16.2	M99SR03R	Sirga roja L3600xØ4.6xØ2.0mm (1.0-1.2mm)	1
	M99SR04R	Sirga roja L4600xØ4.6xØ2.0mm (1.0-1.2mm)	1
16.3	M99SA103	Guide for Alum L3700xØ4.5xØ2.5mm (1.2-1.6mm)	1
	M99SA104	Guide for Alum L4700xØ4.5xØ2.5mm (1.2-1.6mm)	1



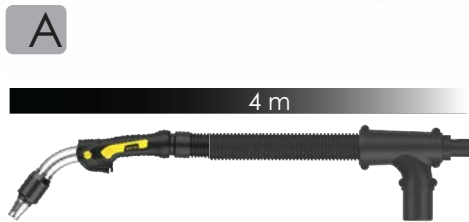
MIG/MAG ASMIG-M S5W

Ficha técnica

MIG/MAG, GMAW, 131,135
Según IEC60974-7, ISO 21904-3

- Líquido
- 500 A CO₂ -100% 425 A
- Mezcla M21 (ISO14175) -100%
- Hilo 1,0-1,6 mm Caudal de gas
- 8-20 l/min

En arco pulsado, la intensidad se reduce un 35%



Medidas de la configuración estándar.

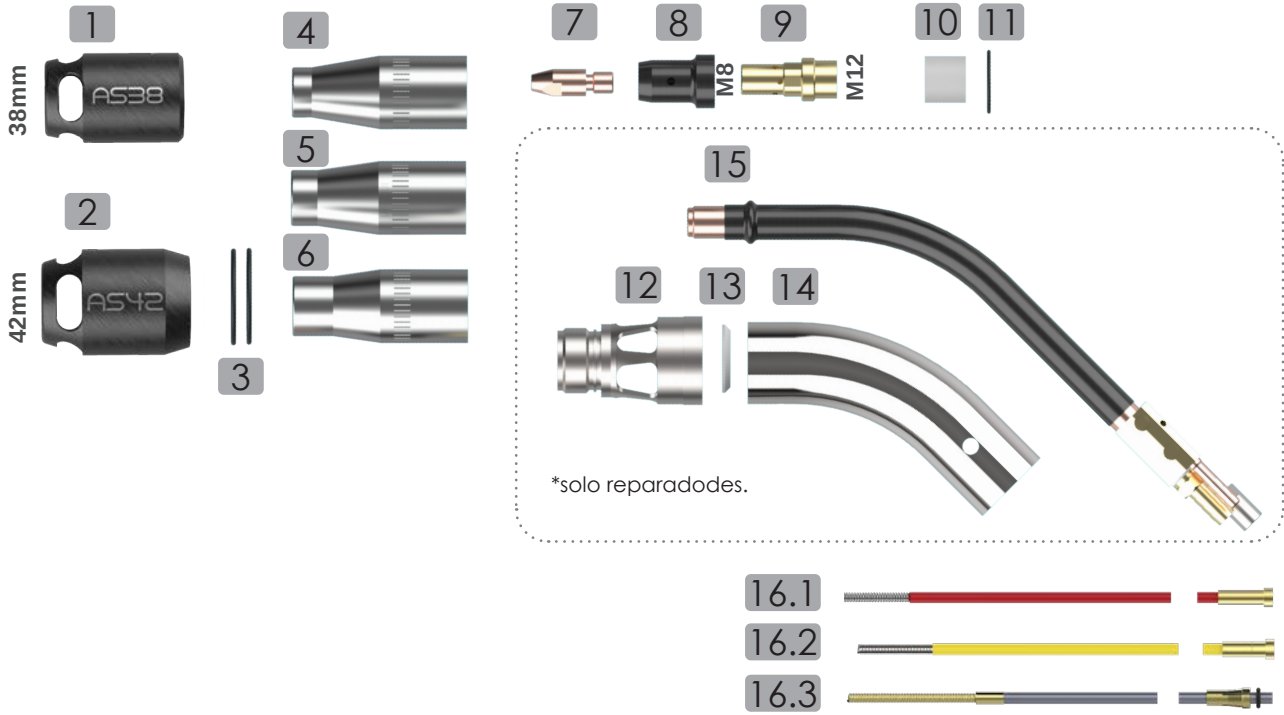


Microinterruptor interno con aislamiento IP67

Antorchas de soldadura con aspiración asistida y refrigeración líquida, para ciclos de uso medio-altos, recomendadas con boquilla de aspiración de 42 mm.

Pos.	CÓDIGO	TIPO	Cant. mín.
A	MS5.3042	Antorcha ASMIG S5W 3 m con conector euro-AS42	1
	MS5.4042	Antorcha ASMIG S5W 4 m con conector euro-AS42	1

MIG/MAG ASMIG-M S5W



*solo reparadodes.

*Este modelo no acepta sirgas desnudas

Pos.	CÓDIGO	TIPO	Cant. mín.
1	M70.1038	Boquilla de aspiración ASMIG D38mm	1
2	M70.1042	Boquilla de aspiración ASMIG D42mm-HD	1
3	M70.0008	Junta tórica de retención de la boquilla de aspiración ASMIG	10
4	M70.0011	Boquilla ASMIG L64xD13.5mm	5
5	M70.0012	Boquilla ASMIG L64xD15.5mm	5
6	M70.0013	Boquilla ASMIG L64xD17mm	5
7	M08.0410	Punta de contacto M8x30 1.0mm	25
	M08.0412	Punta de contacto M8x30 1,2 mm	25
	M08.0416	Punta de contacto M8x30 1,6 mm	25
	M08.1410	Punta de contacto M8x30 1,0 mm CuCrZr	25
	M08.1412	Punta de contacto M8x30 1,2 mm CuCrZr	25
	M08.1416	Punta de contacto M8x30 1,6 mm CuCrZr	25
8	M50.0002	Difusor PRO501w	10
9	M55.2080	Portapuntas X55W M8	5
10	M55.2006	Portaboquillas XPRO S55W aislante	5
11	R10.0401	Junta tórica del portaboquillas BOT	10
12	M70.0027	Soporte de boquilla ASMIG	1
13	M70.0005	Soporte de boquilla aislante ASMIG	5
14	M70.0451	Tubo de aspiración ASMIG	1
15	M75.0451 01	CUELLO S5W ASMIG 45°	1
16.1	M99SR03R	Sirga roja L3600xØ4.6xØ2.0mm (1.0-1.2mm)	1
	M99SR04R	Sirga roja L4600xØ4.6xØ2.0mm (1.0-1.2mm)	1
16.2	M99SR03Y	Guide yellow L3600xØ4.7xØ2.4mm (1.6mm)	1
	M99SR04Y	Guide yellow L4600xØ4.7xØ2.4mm (1.6mm)	1
16.3	M99SA103	Guide for Alum L3700xØ4.5xØ2.5mm (1.2-1.6mm)	1
	M99SA104	Guide for Alum L4700xØ4.5xØ2.5mm (1.2-1.6mm)	1



ASPIRACIÓN DE ALTO VACÍO **VAC1-PRO**

Ficha técnica

- Alto vacío**
Sistema de extracción
- Soldadura MIG-MAG 250 m3/h**
Unidad de extracción en antorcha
- Método de filtración**
Filtro lavable
- Unidad móvil** Ruedas con bloqueo



¡Atención!

Estos filtros deben revisarse cada seis meses. Si presentan desgaste, será necesario sustituirlos por unos nuevos, solicitándolos a EDR como recambios. No se asume ninguna responsabilidad en caso de utilizar filtros NO ORIGINALES



2



Dia. 50 mm



Dia. in 38 mm - long 2mts



Dia. 50 mm

Pos.	CÓDIGO	TIPO	Cant. mín.
1	R30 9011	Módulo de vacío VAC1-PRO 1,1 kW.	1
2	R30 810L	Kit de extensión ASMIG 50/50-2	1

ASPIRACIÓN DE ALTO VACÍO **VAC1-PRO**

Áreas de uso

- Diseñado específicamente para la extracción de humos en antorcha, capturándolos directamente en el punto de soldadura
- Ofrece una protección eficaz para el operario en entornos de soldadura de precisión y fabricación
- Adecuado para talleres de metal, talleres y plantas de producción con baja, media o alta intensidad de humos • El filtro HEPA H13 garantiza una purificación del aire fiable incluso en espacios reducidos con alta concentración de partículas

Especificaciones

- Captura los humos de soldadura directamente en la antorcha con una eficiencia del 99,9%
- Incorpora un motor by-pass de alta succión que asegura un rendimiento constante y potente
- Filtro HEPA clase H13 integrado para retener partículas ultrafinas con una eficiencia del 99,9%
- Los indicadores de estado del filtro reducen los tiempos de parada al avisar solo cuando se requiere mantenimiento o sustitución
- El prefiltro de aluminio lavable reduce el riesgo de incendio por chispas y prolonga la vida útil del filtro HEPA
- El sistema de protección de fases evita el funcionamiento con un cableado incorrecto, protegiendo el motor frente a daños
- Funcionamiento silencioso y de bajo consumo, pensado para un uso industrial prolongado
- Cable de alimentación de 2 m que permite trabajar con flexibilidad en áreas amplias

Etapas de filtración	1
Método de filtración	Filtro lavable
Filtro final absoluto	Filtro HEPA clase H13
Método de limpieza del filtro	ClapLap manual
Superficie filtrante	4.50 m²
Tipo de filtro	Cartucho
Material del filtro	Mezcla: celulosa 80% / poliéster 20% con nanofibras ignífugas
Eficiencia de filtración	>99.9 %
Clasificación del polvo	Clase M
Caudal de extracción	250 m³/h
Rendimiento máx. del ventilador	350 m³/h
Vacío máximo	18.100 Pa
Dimensiones (An x Pr x Al)	550 x 300 x 550 mm
Peso	33 kg (móvil)
Potencia del motor	1,1 kW
Alimentación	1 x 230 V / 50 Hz
Nivel de ruido	76 dB(A)
Tipo de ventilador	Motor by-pass (marca Domel)
Conexión de manguera	Ø 50 mm
Bandeja de recogida de polvo	4 L



ASPIRACIÓN DE ALTO VACÍO VAC2-PRO

Ficha técnica



Alto vacío
Sistema de extracción



Soldadura MIG-MAG 360 m3/h
Unidad de extracción en antorcha



Jet-Pulse
Limpieza automática del filtro



Unidad móvil
Ruedas con bloqueo



¡Atención!

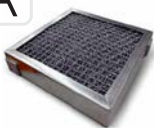
Estos filtros deben revisarse cada seis meses. Si presentan desgaste, será necesario sustituirlos por unos nuevos, solicitándolos a EDR como recambios.

No se asumirá ninguna responsabilidad en caso de utilizar filtros NO ORIGINALES

1



A



B



C



2



Dia. 50 mm



Dia. in 38 mm - long 2mts



Dia. 50 mm

Pos.	CÓDIGO	TIPO	Cant. min.
1	R30 9022	Módulo de vacío VAC2-PRO 2,2 kW.	1
2	R30 810L	Kit de extensión ASMIG 50/50-2	1
A	R30 0251	CELDA FILTRANTE 235x235x48	1
B	R30 0267	FILTRO DE CARTUCHO HIDRO-OLEÓFOBO D220 H200 CAT. M	1
C	R30 0013	FILTRO ABSOLUTO D330 H98	1
D	R30 0140	JUNTA ADHESIVA 10x22	1

ASPIRACIÓN DE ALTO VACÍO VAC2-PRO

1. Soporte de cable del chasis
2. Asa de transporte
3. Interruptor Encendido/Apagado, Auto/Manual
4. Sección del ventilador principal
5. Cierre de liberación rápida
6. Sección de filtro opcional (HEPA o carbón activo)
7. Limpiador manual de filtro DUSTOP
8. Sección de filtro de cartucho
9. Prefiltro y colector de polvo
10. Entrada de humos



Áreas de uso

- Sistema de extracción de humos de soldadura en antorcha de alto vacío para antorchas MIG/MAG manuales.
- Adecuado para filtrar acero sin alear, de baja aleación y de alta aleación.
- Ofrece un alto rendimiento en soldadura en esquina.
- Ofrece un alto rendimiento en soldadura en junta en T.
- Ofrece un alto rendimiento en técnicas de recargue por soldadura.
- No se recomienda para soldadura a tope.

Especificaciones

- La unidad de extracción de humos de soldadura en antorcha está diseñada para trabajar sin interrupciones.
- Gracias a su sistema de limpieza automática, los filtros se limpian de forma automática.
- Recoge el polvo y las partículas en el depósito de polvo.
- Protección fiable mediante filtros de cartucho de alta eficiencia.

Potencia (kW)	1.1
Tensión (V)	230
Frecuencia (Hz)	50/60
Vacío máx. (mm H2O)	2500
Caudal de aire máx. (m3/h)	360
Nivel de ruido (dB (A)) *	76
Tipo de filtro	Cartucho M
Superficie filtrante (cm3)	7500
Capacidad (l)	13
Entrada de aspiración (Ø)	50
Dimensiones (cm)	40X50X86

Extracción de humos para sopletes manuales



EDRtorches, S.L.
www.edrtorches.com
info@edrtorches.com