

# CATÁLOGO

ANTORCHAS DE SOLDADURA

# COBÓTICA



**EDR** torches<sup>®</sup>  
Evolution Design Robotics

# COBÓTICA

## ANTORCHAS DE SOLDADURA



“EDRtorches es el resultado de un exhaustivo trabajo de ingeniería en el desarrollo de productos para sistemas de soldadura robótica”

Cuando juntamos en una empresa más de 25 años de experiencia en el diseño de aplicaciones y soluciones en soldadura, con un equipo de ingeniería de alto nivel sólo puede surgir algo bueno, EDRtorches es el resultado de un largo trabajo de ingeniería desarrollando productos para sistemas de soldadura robotizados, automatizados y manuales.

Nuestro espíritu de innovación continua es evidente en toda la línea de productos que fabricamos, creemos que debemos ver más allá de lo que la industria necesita y anticipar soluciones a los retos del futuro.

Con las gamas de producto avaladas por empresas de todo el mundo, le aseguramos la solución más adecuada a su demanda, además de un alto nivel de asesoramiento.

En EDRtorches tenemos la solución y el producto que necesita.



Estamos presentes en todo el mundo



“Entendemos que el desarrollo de un producto empieza en la fase de diseño, pero igual de importantes son la calidad y la producción”

Las empresas de carácter tecnológico o industrial conocen la importancia de innovar para continuar en el mercado actual. En EDR torches esto se convierte en una filosofía de trabajo, entendemos que sin innovación no es posible avanzar en un mundo tan competitivo donde empresas y profesionales necesitan soluciones cada vez más complejas.

EDR Sopletes cuenta con un potente departamento de I+D dedicado al desarrollo de nuevas aplicaciones de soldadura, aportando soluciones a medida tanto en el área de soldadura robotizada como manual.

Entendemos que el desarrollo de un producto comienza en la fase de diseño, pero igual de importante es la calidad y la producción diseñada y probada.

La larga experiencia de las antorchas EDR en todos los sectores relacionados con la soldadura nos hace capaces de aportar las mejores soluciones a sus retos de fabricación, díganos lo que necesita y nosotros lo haremos posible.

5	<b>Sistemas COBOT</b>	6 Pag.
1	<b>Guías de selección de instalaciones</b>	
	MIG-MAG COBOT	12 Pag.
	MIG-MAG BASIC	14 Pag.
	TIG COBOT-T5W	16 Pag.
1 2 3 4	<b>Antorchas de soldadura robotizadas</b>	
	MIG / MAG COBOT-30G (300A)	18 Pag.
	MIG / MAG COBOT-40W (500A)	20 Pag.
	MIG / MAG BASIC-42G (300A)	22 Pag.
	MIG / MAG BASIC-45G (400A)	24 Pag.
	MIG / MAG BASIC-52W (500A)	26 Pag.
	TIG COBOT-T5W (400A)	28 Pag.
6	<b>Estación de limpieza CS2</b>	30 Pag.
7	<b>Disco de control para UR</b>	32 Pag.
8	<b>Funda protectora robots UR</b>	34 Pag.
	<b>Base de datos</b>	38 Pag.

## COBOT

Antorchas de soldadura robótica ciclos fuertes



## BASIC

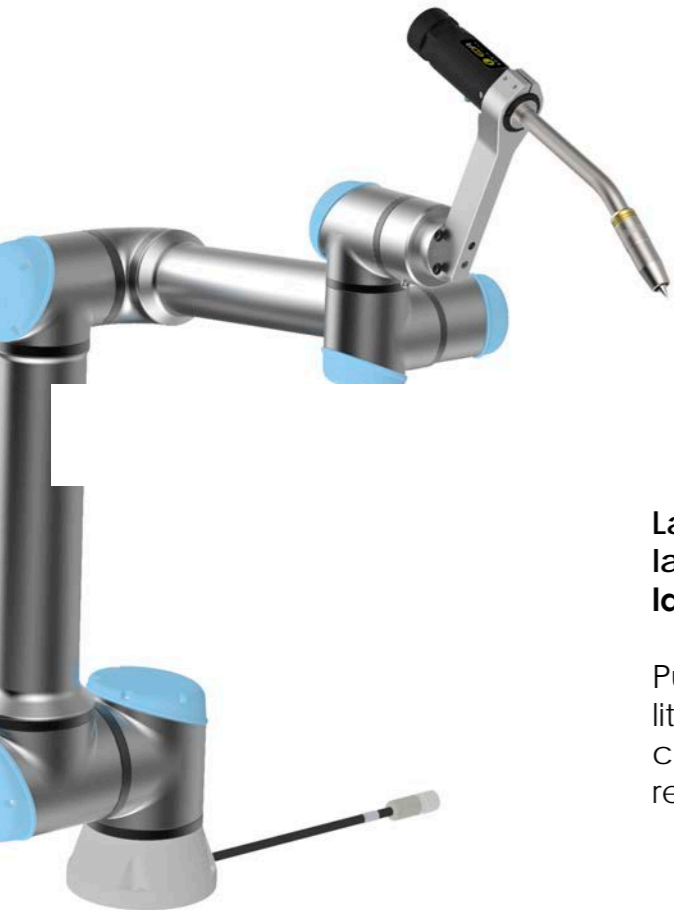
Antorchas de soldadura robótica ciclos medios



## COBOT TIG

Antorchas de soldadura robótica TIG





Las antorchas de soldadura diseñadas para robots colaborativos no necesitan sistemas anticollisión, lo que las hace más ligeras y fáciles de configurar.

Pueden utilizarse con elementos de control para facilitar la programación del robot con el disco de posición 4, pero esto no es necesario si su aplicación no lo requiere.

Gama de antorchas diseñadas para soluciones de soldadura con robots colaborativos. Esta línea de antorchas de la serie COBOT se adapta perfectamente a todos los requerimientos de los robots colaborativos por su bajo peso y funcionalidad.

Cuellos robustos y ligeros calibrados para mantener un TCP estable durante la vida de la antorcha, además de estructura de acero inoxidable que le confiere una excelente rigidez y evita el aumento de la temperatura en las zonas traseras del cuello, pudiendo ser manipuladas con mayor facilidad, pero siempre manteniendo las precauciones que un proceso de soldadura requiere.

Estructura del cuello en acero inoxidable, da una rigidez y estabilidad del TCP muy superior a la terminación en Latón más inestable con los cambios de temperatura.



Cuellos intercambiables. Compatibilidad total y amplia gama de sopletes. Sistema de cambio de cuello roscado, rápido y sencillo con circuitos independientes y válvulas automáticas de corte de líquido.



Conductos separados para toda la línea BOT. Sistema de refrigeración de doble circuito para boquilla y punta de contacto totalmente independiente. Conducción de gas totalmente separada del resto de circuitos como la rosca de aportación, mejorando la estabilidad de la salida de gas y la proyección.

Difusores de 8 orificios. La distribución de los 8 orificios del difusor genera una mejor distribución del gas de protección y una mejor refrigeración de la tobera.

### COLDTip

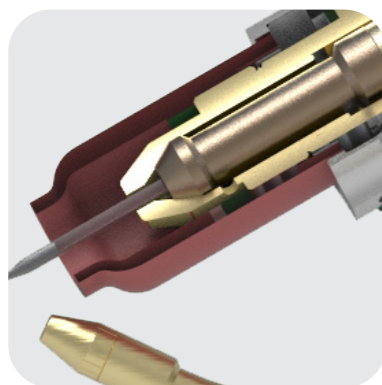
Cuellos 40W con sistema de refrigeración. Sistema de puntas de larga duración COLDTip, exclusivo de la línea de antorchas BOT, con este sistema se reduce de 3 a 5 veces el uso de puntas de contacto del sistema estándar. Como se consigue. El sistema mantiene la punta de contacto a baja temperatura lo que hace que la dureza del cobre no se vea afectada y se desgaste menos con el paso del hilo, además al mantenerse fría las proyecciones no se pegan. La mitad de la punta de contacto entra en una cámara de refrigeración, El cono de la punta da eficiencia eléctrica y transmisión térmica.



# 1

## Cuellos de soldadura TIG

El sistema de soldadura TIG para sistemas BOT puede utilizarse con o sin alimentación de hilo, está refrigerado por líquido y su potencia de refrigeración permite altos ciclos de trabajo manteniendo la estabilidad del tungsteno.



Mayor vida útil de las piezas de recambio. Soportes de tungsteno de grandes dimensiones y gran durabilidad.



Más estabilidad del arco. El anillo metálico integrado mejora la estabilidad del AF. Ajuste de la posición del cable de alimentación



Opciones de protección. conector para sistema anticolidión (no para cobots)



Mejor refrigeración. Potente circuito de refrigeración hasta el difusor

## Extracción de humo



El sistema ASMIG garantiza la máxima extracción de humos de soldadura en instalaciones BOT, siendo este sistema modular y pudiendo incorporarse como accesorio en una instalación ya en funcionamiento.

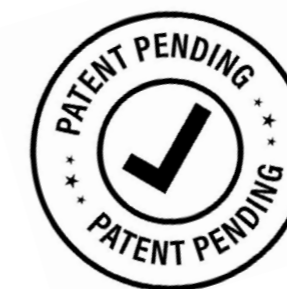


~Tubería de gran diámetro con menores pérdidas por aspiración

~Sistema De Regulación De Vacío Externo A La Bomba. Ajuste Independiente De Cada Antorcha En Sistemas Centralizados

~Codos Independientes. permiten adaptar los sistemas a diferentes tipos de cuellos estándar de la serie bot

~Diferentes tamaños y longitudes de boquillas de aspiración. ajuste su sistema a las mejores condiciones



Variedad de configuraciones sin perder la programación. Variedad de configuraciones sin perder la programación. Sistemas de extracción para robots colaborativos e industriales, ASMIG es un sistema modular que se adapta a la antorcha que tenga instalada actualmente sin necesidad de cambio ni reprogramación en sistemas de la serie BOT.



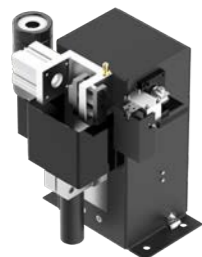
MÁS INFORMACIÓN CONSULTE EL CATÁLOGO DE ASPIRACIÓN ASMIG



# 6

## Estación de limpieza CS2

Estación de limpieza de boquillas para antorchas de soldadura automatizadas y robotizadas. Incorpora unidad de corte de hilo de soldadura. Garantiza la continuidad del proceso de soldadura, manteniendo la boquilla de la antorcha de soldadura libre de escoria y proyecciones.



# 7

## Disco de control para robot UR

Disco de control y programación con botones directamente en la muñeca del robot. diseñado con software de programación de soldadura para robots universales.



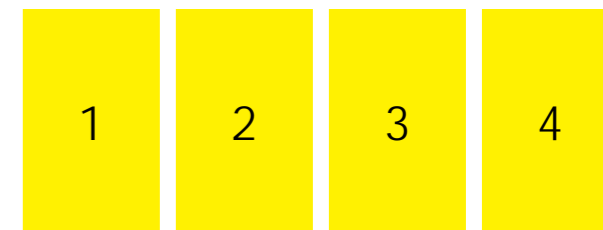
# 8

## Funda protectora para robots UR

Welding protection cover, designed for various models of universal robots.



CONFIGURADOR DE INSTALACIÓN

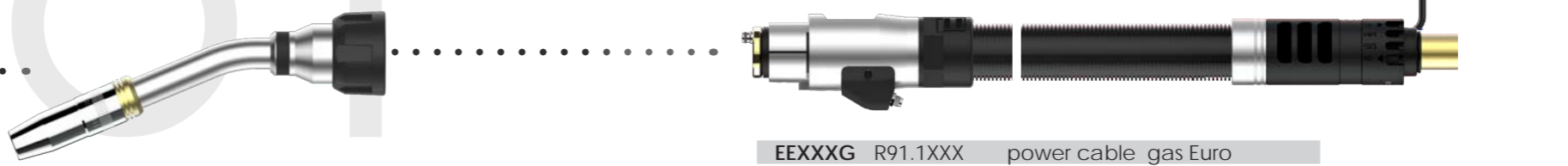




**GAS**

COBOT-30G 300A

e-BOT



- 3000 R12.0000 BOT-30G-180°
- 3022 R12.0220 BOT-30G-22°
- 3045 R12.0450 BOT-30G-45°

- EEXXXG R91.1XXX power cable gas Euro
- EMXXG R91.2XXX power cable gas Miller
- EPXXG R91.3XXX power cable gas Panasonic
- EOXXG R91.4XXX power cable gas OTC

- T1 R10.0011 L76xD15.5
- T2 R10.0012 L76xD13
- T3 R10.0211 L79xD15.5

- BICOMP**
- P10 R10.0400.10 M10 1.0
  - P12 R10.0400.12 M10 1.2

- 67 R41.1023 Bracket 67°
- 5040 R75.0020 D50x4

**LÍQUIDO**

BOT-40W 500A

e-BOT



- 4000 R14.0000 BOT-40W-180°
- 4022 R14.0220 BOT-40W-22°
- 402F R14.0222 BOT-40W-22°F
- 402L R14.0221 BOT-40W-22°L
- 40LF R14.0223 BOT-40W-22°LF
- 4036 R14.0360 BOT-40W-36°
- 4045 R14.0450 BOT-40W-45°
- 404L R14.04511 BOT-40W-45°L

- EEXXXL R92.1XXX power cable liquid Euro
- EMXXL R92.2XXX power cable liquid Miller
- EPXXL R92.3XXX power cable liquid Panasonic
- EOXXL R92.4XXX power cable liquid OTC

- K1 R04.0000 Neck tool BOT



EJEMPLO T1-P12-3022-EE300L-67-5040-K1



**GAS**

**BASIC-42G 300A**

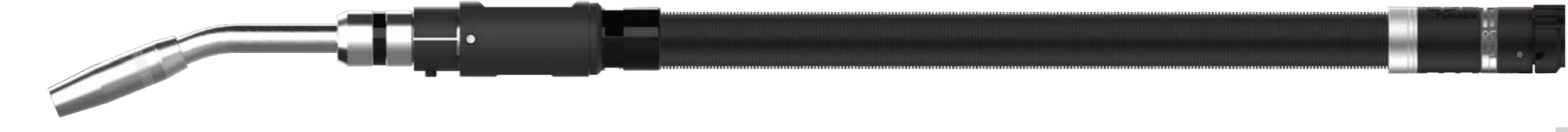


<b>BE3G22</b>	R98 1400 22	Welding torch 42G-22° gas BASIC 4mts-Euro-V2
<b>BE3G45</b>	R98 1400 45	Welding torch 42G-45° gas BASIC 4mts-Euro-V2
<b>BM3G22</b>	R98 2400 22	Welding torch 42G-22° gas BASIC 4mts-Miller-V2
<b>BM3G45</b>	R98 2400 45	Welding torch 42G-45° gas BASIC 4mts-Miller-V2
<b>BP3G22</b>	R98 3400 22	Welding torch 42G-22° gas BASIC 4mts-Panasonic-V2
<b>BP3G45</b>	R98 3400 45	Welding torch 42G-45° gas eBASIC 4mts-Panasonic-V2

**GAS**

**NEW 2025**

**BASIC-45G 400A**



<b>BE4G22</b>	R96 1400 22	Welding torch 45G-22° gas BASIC 4mts-Euro type
<b>BE4G45</b>	R96 1400 45	Welding torch 45G-45° gas BASIC 4mts-Euro type
<b>BM4G22</b>	R96 2400 22	Welding torch 45G-22° gas BASIC 4mts-Miller type
<b>BM4G45</b>	R96 2400 45	Welding torch 45G-45° gas BASIC 4mts-Miller type
<b>BP4G22</b>	R96 3400 22	Welding torch 45G-22° gas BASIC 4mts-Panasonic type
<b>BP4G45</b>	R96 3400 45	Welding torch 45G-45° gas eBASIC 4mts-Panasonic type



**67** R41.1023 Bracket 67°      **5040** R75.0020 D50x4

**LÍQUIDO**

**BASIC-52W 500A**



<b>BE4W22</b>	R99 1400 22	Welding torch 52W-22° gas eBASIC 4mts-Euro-V2
<b>BE4W45</b>	R99 1400 45	Welding torch 52W-45° gas eBASIC 4mts-Euro-V2



Sample installation code: BE3W22-67-5040

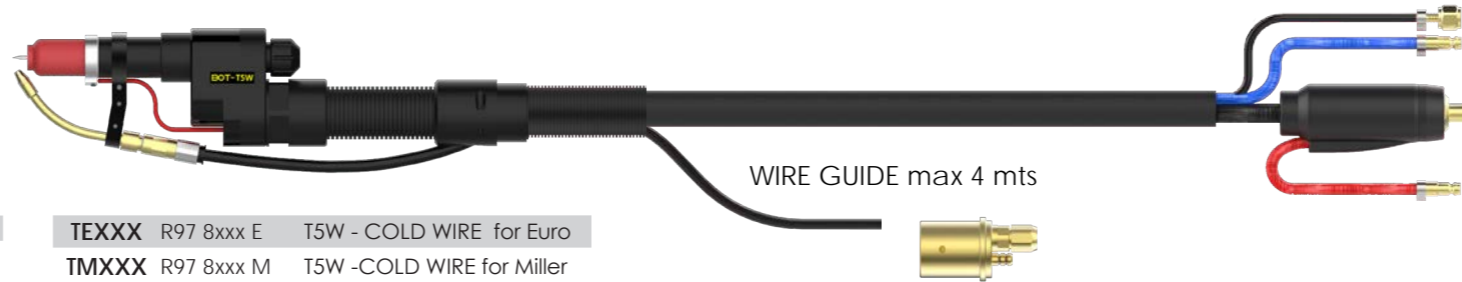






# COBOT

LÍQUIDO  
COBOT-T5W-CW 400A

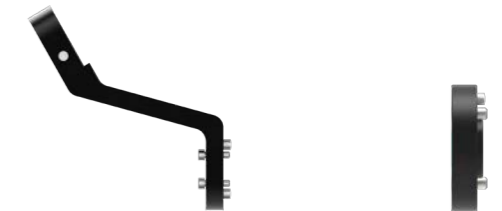


P10 R15 0110 M6 1.0  
P12 R15 0112 M6 1.2

TEXXX R97 8xxx E T5W - COLD WIRE for Euro  
TMXXX R97 8xxx M T5W - COLD WIRE for Miller



T1	T54N16	Nozzle G6
T2	T54N15	Nozzle G7
T3	T54N14	Nozzle G8
D1	R15 5304	Diffuser M14 2.4mm
D2	R15 5305	Diffuser M14 3.2mm
H1	R15 5524	E. holder 2.4 mm
H2	R15 5532	E. holder 3.2 mm



30 R41.5001 Bracket 30°      5040 R73.0021 D45x4

LÍQUIDO  
COBOT-T5W 400A



TXXX R97 8xxx T5W

S1 + S2 + 1 + 3 + 4

EJEMPLO: T1-D1-H1-P12-TE400-30-5040





# Antorcha COBOT-30G

MIG/MAG, GMAW, 131, 135  
IEC60974-7

**Materiales de alta resistencia**



**Gas**



300 A - CO2 100%



250A - Mix M21 100%



Ø 1.0-1.2 mm



10-16 l/min



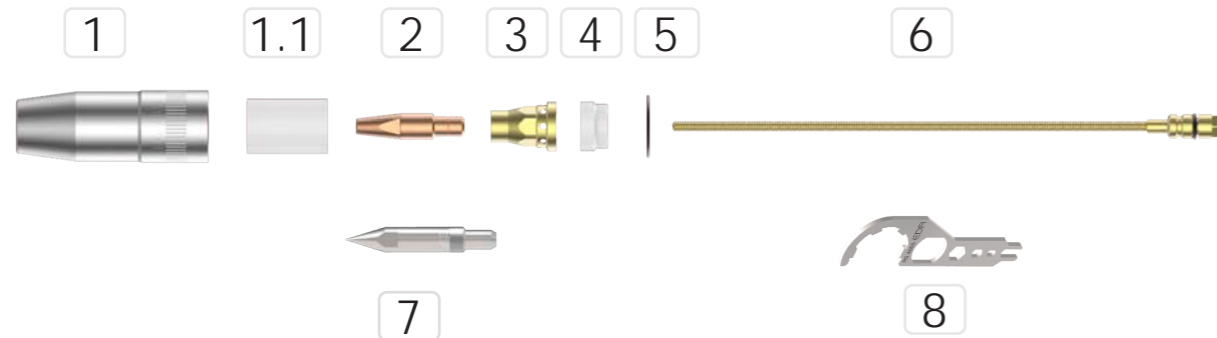
La capacidad se reducirá en un 35% con el arco pulsado/spray

**Características de fabricación.**

- Utilización en la mayoría de las aplicaciones
- Difusor de 8 orificios, mejor flujo de gas
- Materiales de alta resistencia térmica
- Alta estabilidad del TCP
- Construcción en acero inoxidable
- Intensidad de trabajo media

**Aplicaciones**

- Aceros no aleados y de baja aleación
- Aceros de alta aleación



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
1	R10 0011	Nozzle L76xØ15.5 mm	2
	R10 0012	Nozzle L76xØ13 mm	2
	R10 00211	Nozzle L79xØ15.5 mm	2
1.1	R10 0002	Insulator nozzle L32XØ20.75 mm	2
2	R10 0400 10	Contact tip M10 1.0 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0400 12	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0400 16	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0401 08	Contact tip M10 0.8 mm CuCrZr	10
	R10 0401 10	Contact tip M10 1.0 mm CuCrZr	10
	R10 0401 12	Contact tip M10 1.2 mm CuCrZr	10
	R10 0401 16	Contact tip M10 1.6 mm CuCrZr	10
3	R12 0013	Diffuser L26xØ18.5 mm M10	2
4	R12 0308	Insulator neck L11XØ18.5 mm	2
5	R10 0401	Oring neck Ø23 mm	10
6	R10 1112	Liner for neck type N 217mm	1
7	R10 0115	Tip TCP M10-15mm programming	1
8	R04 0000	Neck tool BOT	1

A

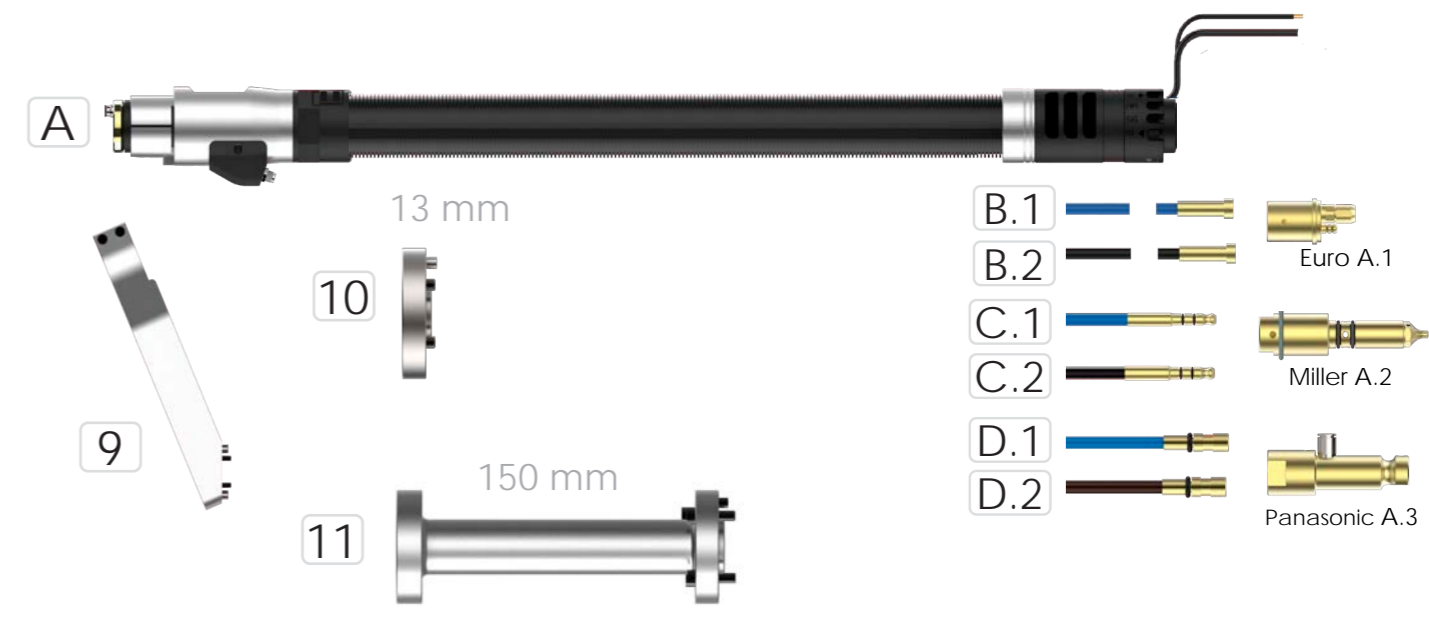
BOT-30G 22° N

B

BOT-30G 45° N



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
A	R12 0220	Torch neck BOT-30G 22° (X=64 mm, Z=247 mm)-long type N	1
B	R12 0450	Torch neck BOT-30G 45° (X=111 mm, Z=217 mm)-long type N	1



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
A.1	R91 1300	Power cable gas eBOT-Euro type- 3mts	1
	R91 1400	Power cable gas eBOT-Euro type-4mts	1
A.2	R91 2300	Power cable gas eBOT-Miller type- 3mts	1
	R91 2400	Power cable gas eBOT-Miller type-4mts	1
A.3	R91 3300	Power cable gas eBOT-Panasonic type- 3mts	1
	R91 3400	Power cable gas eBOT-Panasonic type-4mts	1
1.1	M99 4104	Guide blue BOT L4600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Euro	1
	M99 4004	Guide black BOT L4600xD4.6xD1.5mm(1.2-1.6)-Euro	1
1.2	M99 1004	Guide blue BOT L4600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Miller	1
	M99 1104	Guide black BOT L4600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Miller	1
1.3	M99 1304	Guide blue BOT L4600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Panasonic	1
	M99 1204	Guide black BOT L4600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Panasonic	1
9	R41 1023	Torch bracket eBOT 67°	1
10	R75 0020	Direct adapter disc eBOT D50	1
11	R75 0030	Direct adapter disc eBOT D50- Long.150mm	1

Para más datos y opciones, consulte el catálogo de la serie BOT



# Antorcha COBOT-40W



MIG/MAG, GMAW, 131, 135  
IEC60974-7

**COLD Tip** **Double Cooling**



COBOT

## Líquido

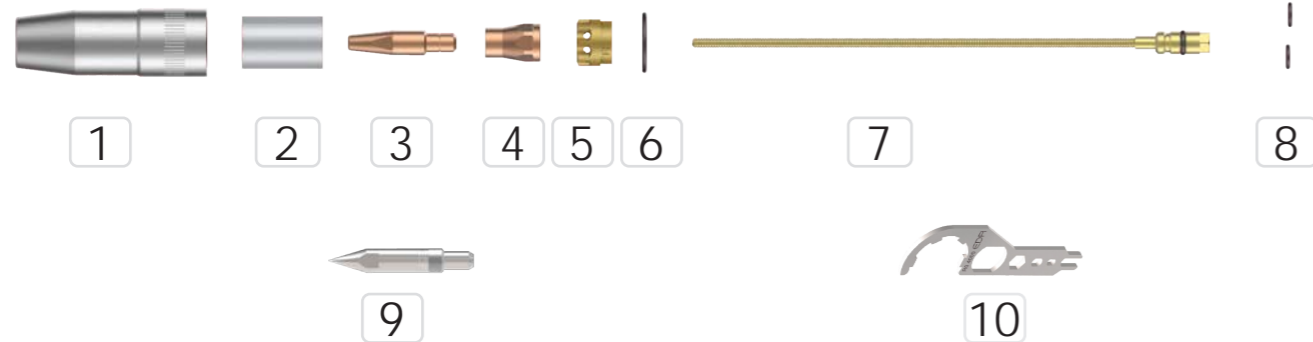
- 500 A - CO2 100%
- 400A - Mix M21 100%
- Ø 1.0-1.6 mm
- 10-18 l/min
- La capacidad se reducirá en un 35% con el arco pulsado/spray

### Características de fabricación.

- ~Utilización para la mayoría de las aplicaciones
- ~Difusor de 8 orificios, mejor flujo de gas
- ~Gas separado, sin fugas
- ~Doble circuito de refrigeración
- ~Construcción en acero inoxidable
- ~Dura intensidad de trabajo

### Aplicaciones

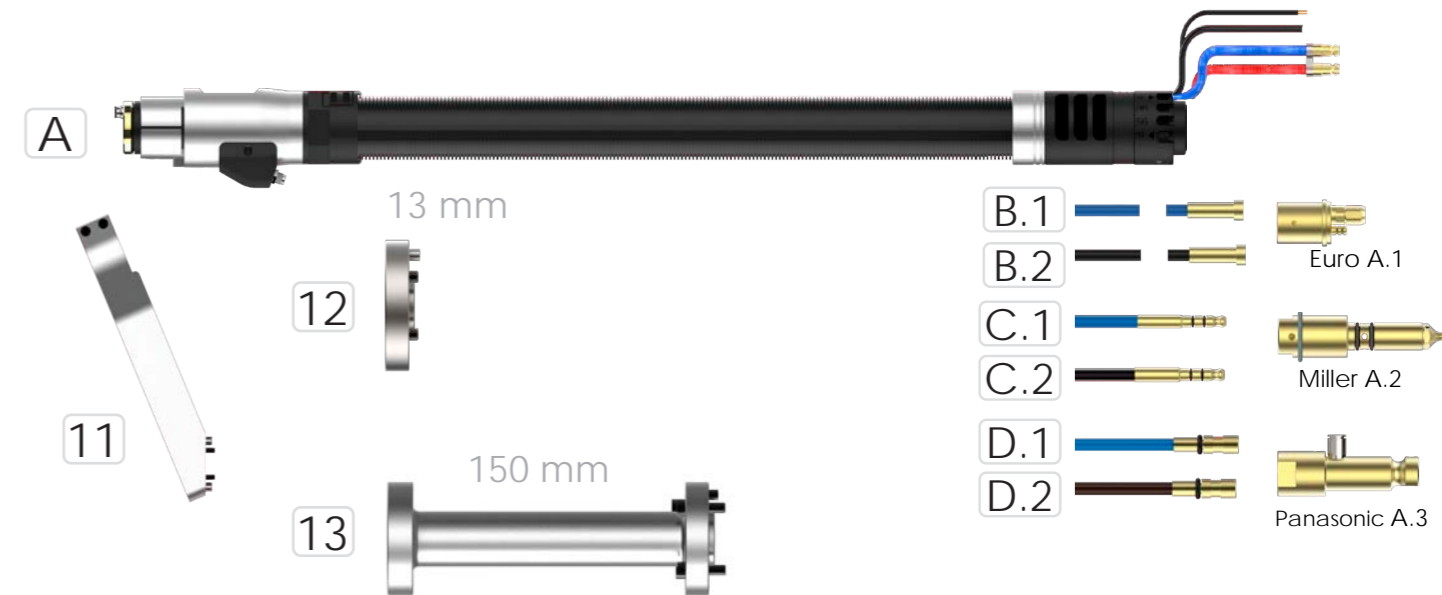
- ~Aceros no aleados y de baja aleación
- ~Aceros de alta aleación
- ~Aluminio, magnesio, cobre y aleaciones de níquel



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
1	R10 0011	Nozzle L76xØ15.5 mm	2
	R10 0012	Nozzle L76xØ13 mm	2
	R10 0211	Nozzle L79xØ15.5 mm	2
2	R10 0002	Insulator nozzle L32xØ20.75 mm	2
	R10 0400 10	Contact tip M10 1.0 mm Cu-BICOMP	5
3	R10 0400 12	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0400 16	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP	5
4	R10 0400 12A	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP Alum	5
	R10 0400 16A	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP Alum	5
5	R10 0401 08	Contact tip M10 0.8 mm CuCrZr	10
	R10 0401 10	Contact tip M10 1.0 mm CuCrZr	10
	R10 0401 12	Contact tip M10 1.2 mm CuCrZr	10
	R10 0401 16	Contact tip M10 1.6 mm CuCrZr	10
	R10 0013	Tip holder L22xØ15 mm M10	2
6	R12 0404	Diffuser Insulator neck L14xØ18.5 mm	2
7	R10 0401	Oring neck Ø23 mm	10
8	R10 1112	Liner for neck type N 217mm	1
9	R12 0008	Oring neck water Ø9 mm	10
10	R10 0115	Tip TCP M10-15mm programming	1
11	R04 0000	Neck tool BOT	1



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
A	R14 0220	Torch neck BOT-40W 22° (X=64 mm, Z=247 mm)-long type N	1
B	R14 0222	Torch neck BOT-40W 22°F (X=50 mm, Z=250 mm)-long type N	1
C	R14 0450	Torch neck BOT-40W 45° (X=111 mm, Z=217 mm)-long type N	1



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
A.1	R92 1300	Power cable liquid eBOT-Euro type- 3mts	1
	R92 1400	Power cable liquid eBOT-Euro type-4mts	1
A.2	R92 2300	Power cable liquid eBOT-Miller type- 3mts	1
	R92 2400	Power cable liquid eBOT-Miller type-4mts	1
A.3	R92 3300	Power cable liquid eBOT-Panasonic type- 3mts	1
	R92 3400	Power cable liquid eBOT-Panasonic type-4mts	1
1.1	M99 4104	Guide blue BOT L4600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Euro	1
	M99 4004	Guide black BOT L4600xD4.6xD1.5mm(1.2-1.6)-Euro	1
1.2	M99 1004	Guide blue BOT L4600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Miller	1
	M99 1104	Guide black BOT L4600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Miller	1
1.3	M99 1304	Guide blue BOT L4600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Panasonic	1
	M99 1204	Guide black BOT L4600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Panasonic	1
11	R41 1023	Torch bracket eBOT 67°	1
12	R75 0020	Direct adapter disc eBOT D50	1
13	R75 0030	Direct adapter disc eBOT D50- Long.150mm	1

Para más datos y opciones, consulte el catálogo de la serie BOT

# Antorcha BASIC-42G

MIG/MAG, GMAW, 131, 135  
IEC60974-7

**Materiales de alta resistencia**

- Gas**
- 300 A - CO2 100%
- 250A - Mix M21 100%
- Ø 1.0-1.2 mm
- 10-16 l/min
- La capacidad se reducirá en un 35% con el arco pulsado/spray

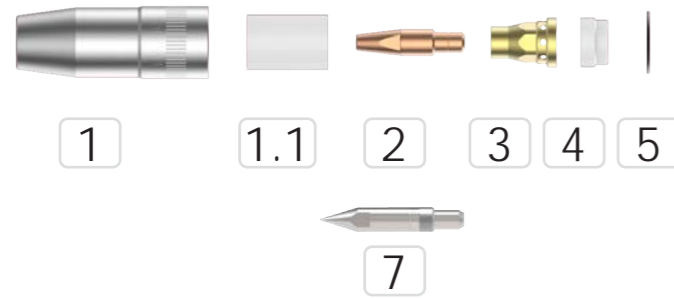


**Características de fabricación.**

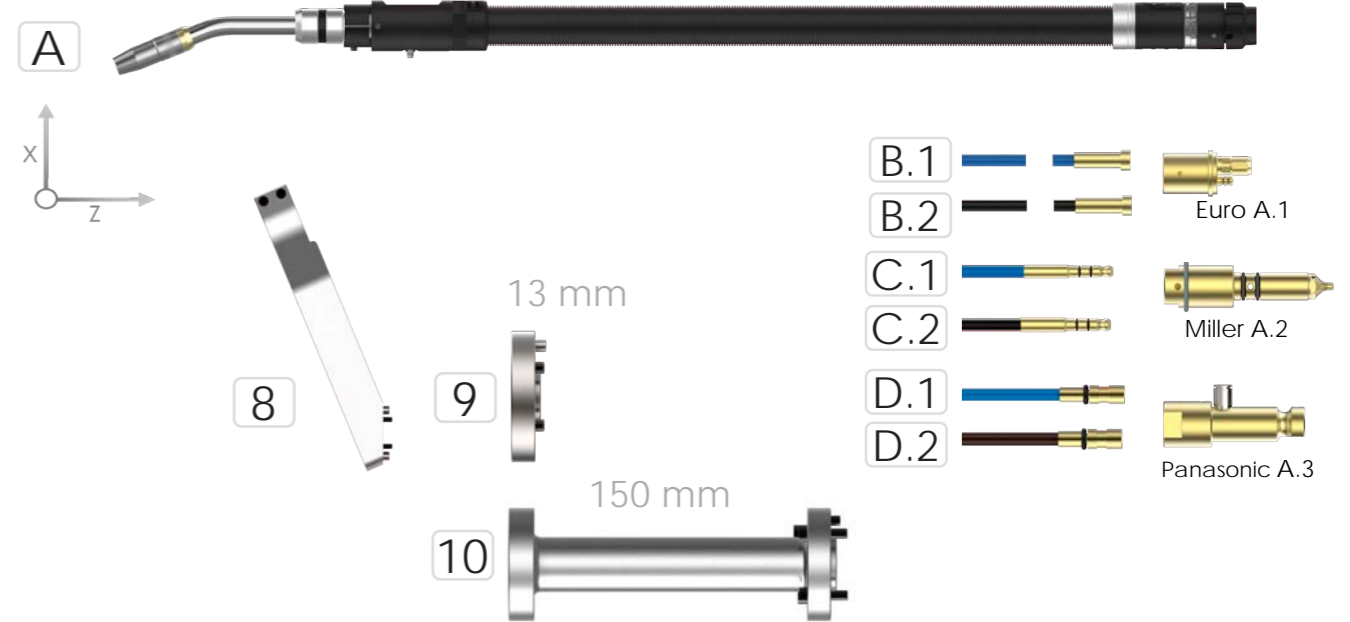
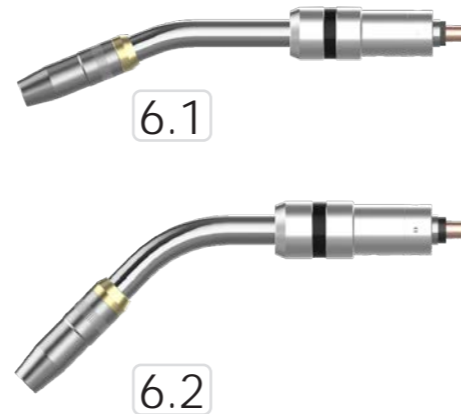
- Peso reducido para COBOT
- Utilización en la mayoría de las aplicaciones
- Difusor de 8 agujeros, mejor flujo de gas
- Materiales de alta resistencia térmica
- Alta estabilidad de TCP
- Intensidad de trabajo media

**Aplicaciones**

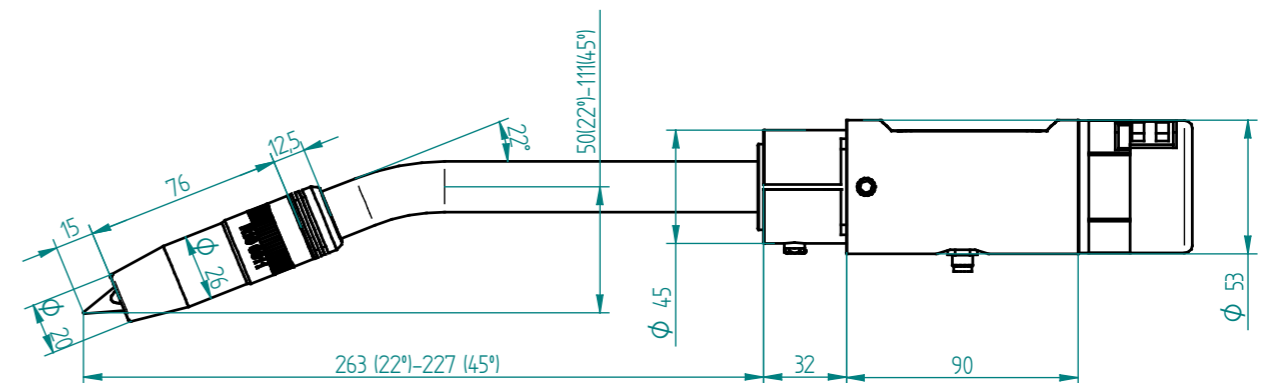
- Aceros no aleados y de baja aleación
- Aceros de alta aleación



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
1	R10 0011	Nozzle L76xØ15.5 mm	2
	R10 0012	Nozzle L76xØ13 mm	2
	R10 00211	Nozzle L79xØ15.5 mm	2
1.1	R10 0002	Insulator nozzle L32XØ20.75 mm	2
2	R10 0400 10	Contact tip M10 1.0 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0400 12	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0401 08	Contact tip M10 0.8 mm CuCrZr	10
	R10 0401 10	Contact tip M10 1.0 mm CuCrZr	10
	R10 0401 12	Contact tip M10 1.2 mm CuCrZr	10
3	R12 0013	Diffuser L26xØ18.5 mm M10	2
4	R12 0308	Insulator neck L11XØ18.5 mm	2
5	R10 0401	Oring neck Ø23 mm	10
6.1	R11 4220	Torch neck BASIC-42G 22° (X=50 mm, Z=263 mm)	1
6.2	R11 4450	Torch neck BASIC-42G 45° (X=111 mm, Z=227 mm)	1
7	R10 0115	Tip TCP M10-15mm programming	1



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
A.1	R98 1300 22	Welding torch 42G-22° gas eBASIC 3mts-Euro type	1
	R98 1400 22	Welding torch 42G-22° gas eBASIC 4mts-Euro type	1
	R98 1300 45	Welding torch 42G-45° gas eBASIC 3mts-Euro type	1
	R98 1400 45	Welding torch 42G-45° gas eBASIC 4mts-Euro type	1
A.2	R98 2300 22	Welding torch 42G-22° gas eBASIC 3mts-Miller type	1
	R98 2400 22	Welding torch 42G-22° gas eBASIC 4mts-Miller type	1
	R98 2300 45	Welding torch 42G-45° gas eBASIC 3mts-Miller type	1
	R98 2400 45	Welding torch 42G-45° gas eBASIC 4mts-Miller type	1
A.3	R98 3300 22	Welding torch 42G-22° gas eBASIC 3mts-Panasonic type	1
	R98 3400 22	Welding torch 42G-22° gas eBASIC 4mts-Panasonic type	1
	R98 3300 45	Welding torch 42G-45° gas eBASIC 3mts-Panasonic type	1
	R98 3400 45	Welding torch 42G-45° gas eBASIC 4mts-Panasonic type	1
B.1	M99SE03B	Guide blue L3600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Euro	1
	M99SE04B	Guide blue L4600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Euro	1
B.2	M99SE03K	Guide black L3600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Euro	1
	M99SE03K	Guide black L4600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Euro	1
C.1	M99SM03B	Guide blue L3600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Miller type	1
	M99SM03B	Guide blue L4600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Miller type	1
C.2	M99SM03K	Guide black L3600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Miller type	1
	M99SM03K	Guide black L4600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Miller type	1
D.1	M99SP03B	Guide blue L3600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Panasonic type	1
	M99SP03B	Guide blue L4600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Panasonic type	1
D.2	M99SP03K	Guide black L3600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Panasonic type	1
	M99SP03K	Guide black L4600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Panasonic type	1
8	R41 1023	Torch bracket eBOT 67°	1
9	R75 0020	Direct adapter disc COBOT D50x4xM6	1
10	R75 0030	Direct adapter disc eBOT D50- Long.150mm	1







# Torch neck BASIC-45G

MIG/MAG, GMAW, 131, 135  
IEC60974-7

## Alta capacidad de trabajo



### Gas



500 A - CO2 100%



400A - Mix M21 100%



Ø 0.8-1.6 mm



10-18 l/min



The capacity will be reduced by 35% with pulsed arc.

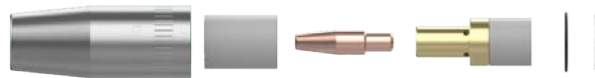


### Características de fabricación.

- Peso reducido para COBOT
- Uso en la mayoría de aplicaciones
- Materiales de alta resistencia térmica
- Alta estabilidad del TCP
- Intensidad de trabajo intenso

### Aplicaciones

- Aceros no aleados y de baja aleación
- Aceros de alta aleación.

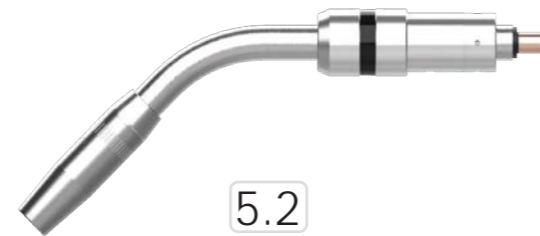


1 1.1 2 3 4

6

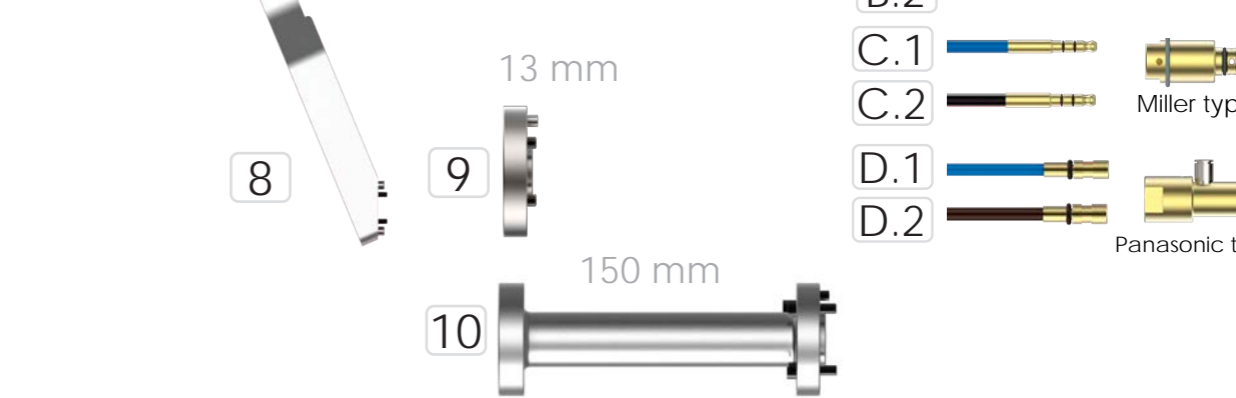


5.1

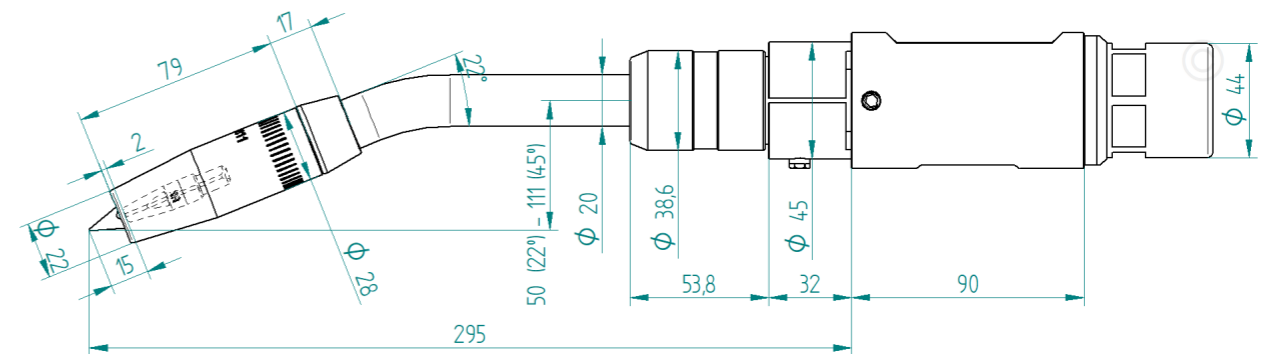


5.2

Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
1	R12 0411	Nozzle L79xØ16 mm	2
1.1	R10 0002	Insulator nozzle L32XØ20.75 mm	2
2	R10 0400 10	Contact tip M10 1.0 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0400 12	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0400 16	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0401 08	Contact tip M10 0.8 mm CuCrZr	10
	R10 0401 10	Contact tip M10 1.0 mm CuCrZr	10
	R10 0401 12	Contact tip M10 1.2 mm CuCrZr	10
	R10 0401 16	Contact tip M10 1.6mm CuCrZr	10
3	R12 0014	Insulated diffuser M10 45G-50G	2
4	R12 0608	Oring nozzle BOT-50	10
5.1	R11 7220	Torch neck BASIC-45G 22° (X=50 mm, Z=263 mm)	1
5.2	R11 7450	Torch neck BASIC-45G 45° (X=111 mm, Z=227 mm)	1
6	R10 0115	Tip TCP M10-15mm programming	1



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
A.1	R96 1300 22	Welding torch 45G-22° gas eBASIC 3mts-Euro type	1
	R96 1400 22	Welding torch 45G-22° gas eBASIC 4mts-Euro type	1
	R96 1300 45	Welding torch 45G-45° gas eBASIC 3mts-Euro type	1
	R96 1400 45	Welding torch 45G-45° gas eBASIC 4mts-Euro type	1
A.2	R96 2300 22	Welding torch 45G-22° gas eBASIC 3mts-Miller type	1
	R96 2400 22	Welding torch 45G-22° gas eBASIC 4mts-Miller type	1
	R96 2300 45	Welding torch 45G-45° gas eBASIC 3mts-Miller type	1
	R96 2400 45	Welding torch 45G-45° gas eBASIC 4mts-Miller type	1
A.3	R96 3300 22	Welding torch 45G-22° gas eBASIC 3mts-Panasonic type	1
	R96 3400 22	Welding torch 45G-22° gas eBASIC 4mts-Panasonic type	1
	R96 3300 45	Welding torch 45G-45° gas eBASIC 3mts-Panasonic type	1
	R96 3400 45	Welding torch 45G-45° gas eBASIC 4mts-Panasonic type	1
B.1	M99SE03B	Guide blue L3600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Euro	1
	M99SE04B	Guide blue L4600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Euro	1
B.2	M99SE03K	Guide black L3600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Euro	1
	M99SE03K	Guide black L4600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Euro	1
C.1	M99SM03B	Guide blue L3600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Miller type	1
	M99SM03B	Guide blue L4600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Miller type	1
C.2	M99SM03K	Guide black L3600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Miller type	1
	M99SM03K	Guide black L4600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Miller type	1
D.1	M99SP03B	Guide blue L3600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Panasonic type	1
	M99SP03B	Guide blue L4600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Panasonic type	1
D.2	M99SP03K	Guide black L3600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Panasonic type	1
	M99SP03K	Guide black L4600xØ5.3xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Panasonic type	1
8	R41 1023	Torch bracket eBOT 67°	1
9	R75 0020	Direct adapter disc COBOT D50x4xM6	1
10	R75 0030	Direct adapter disc eBOT D50- Long.150mm	1



# Antorcha BASIC-52W

MIG/MAG, GMAW, 131, 135  
IEC60974-7

**Materiales de alta resistencia**

## Líquido

- 500 A - CO2 100%
- 400A - Mix M21 100%
- Ø 1.0-1.6 mm
- 10-18 l/min

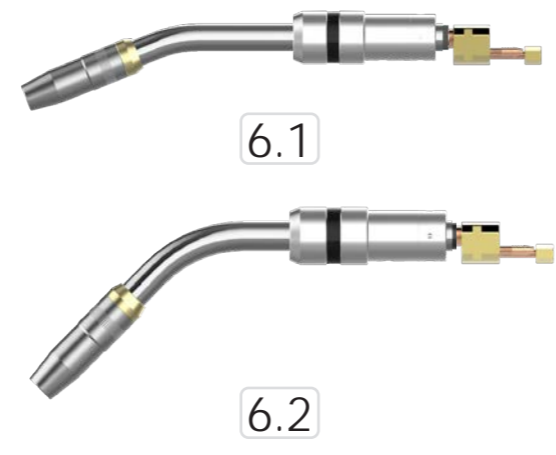
La capacidad se reducirá en un 35% con el arco pulsado/spray

### Características de fabricación.

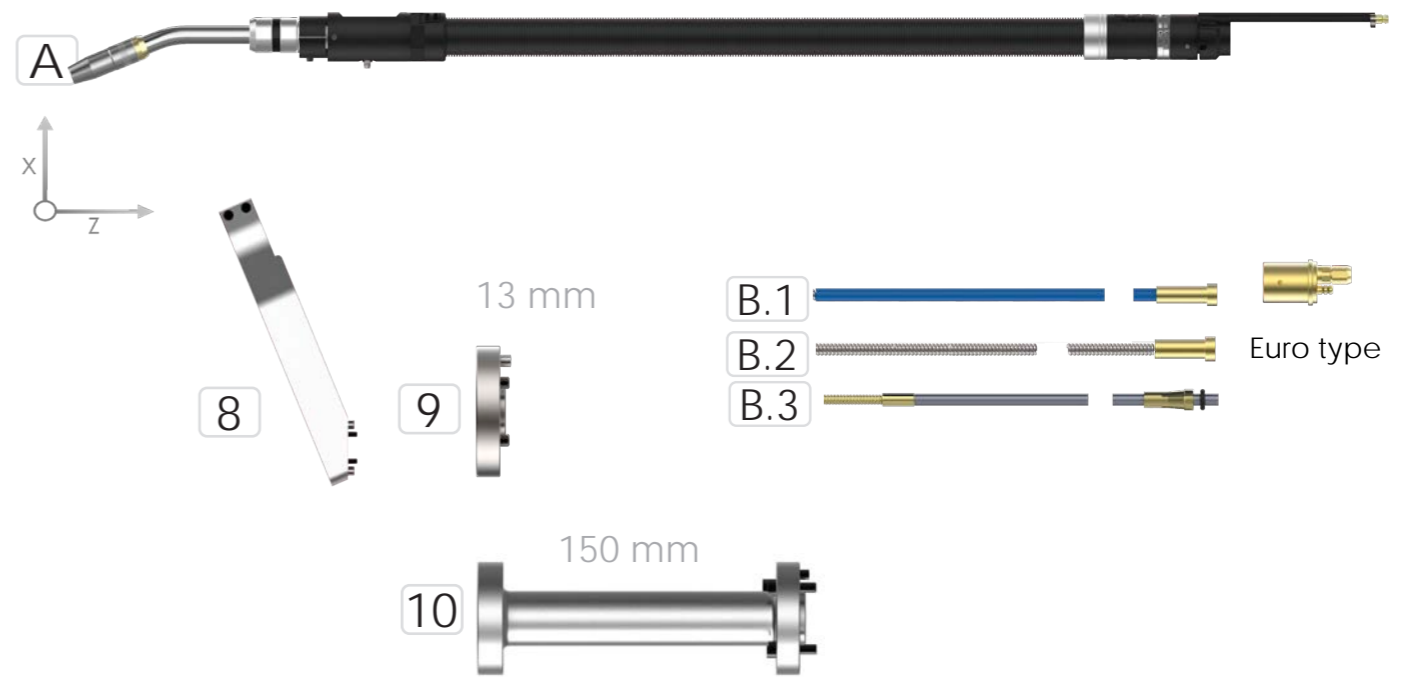
- ~Peso reducido para COBOT
- ~Utilización en la mayoría de las aplicaciones
- ~Difusor de 8 agujeros, mejor flujo de gas
- ~Materiales de alta resistencia térmica
- ~Alta estabilidad de TCP
- ~Intensidad de trabajo media

### Aplicaciones

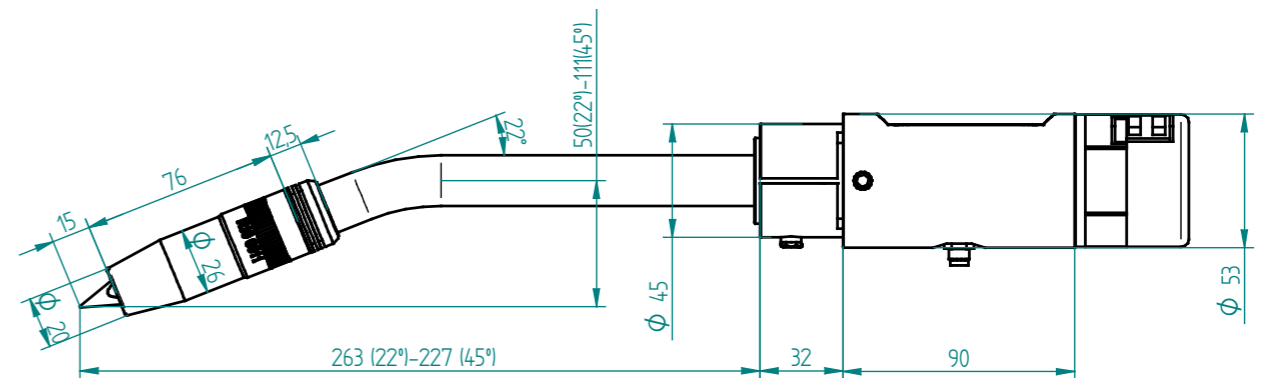
- ~Aceros no aleados y de baja aleación
- ~Aceros de alta aleación



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
1	R10 0011	Nozzle L76xØ15.5 mm	2
	R10 0012	Nozzle L76xØ13 mm	2
	R10 00211	Nozzle L79xØ15.5 mm	2
1.1	R10 0002	Insulator nozzle L32XØ20.75 mm	2
2	R10 0400 10	Contact tip M10 1.0 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0400 12	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0400 16	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP	5
	R10 0401 08	Contact tip M10 0.8 mm CuCrZr	10
	R10 0401 10	Contact tip M10 1.0 mm CuCrZr	10
	R10 0401 12	Contact tip M10 1.2 mm CuCrZr	10
	R10 0401 16	Contact tip M10 1.6 mm CuCrZr	10
3	R12 0013	Diffuser L26xØ18.5 mm M10	2
4	R12 0308	Insulator neck L11XØ18.5 mm	2
5	R10 0401	Oring neck Ø23 mm	10
6.1	R11 5220	Torch neck BASIC-52W 22° (X=50 mm, Z=263 mm)	1
6.2	R11 5450	Torch neck BASIC-52W 45° (X=111 mm, Z=227 mm)	1
7	R10 0115	Tip TCP M10-15mm programming	1



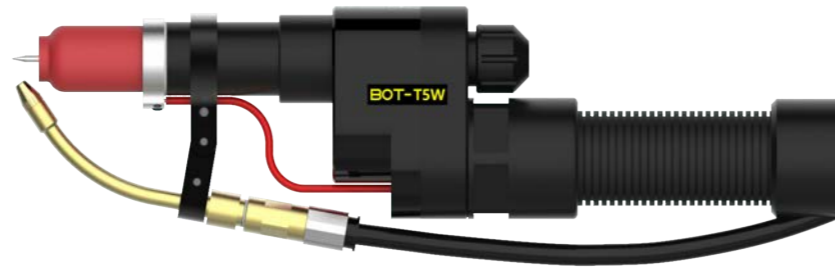
Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
A	R99 1300 22	Welding torch 52W-22° liquid eBASIC 3mts -Euro type	1
	R99 1300 45	Welding torch 52W-45° liquid eBASIC 3 mts -Euro type	1
	R99 1400 22	Welding torch 52W-22° liquid eBASIC 4mts -Euro type	1
	R99 1400 45	Welding torch 52W-45° liquid eBASIC 4 mts -Euro type	1
B.1	M99SE03B	Guide blue L3600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Euro	1
	M99SE04B	Guide blue L4600xØ4.6xØ1.5mm (0.8-1.0mm)-Euro	1
B.2	M45SR03	Guide nude L3600xØ4.6xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Euro-HD	1
	M45SR04	Guide nude L4600xØ4.6xØ2.2mm (1.2-1.6mm)-Euro-HD	1
B.3	M99SA103	Guide for Alum L3700xØ4.5xØ2.5mm (1.2-1.6mm)-Euro	1
	M99SA104	Guide for Alum L4700xØ4.5xØ2.5mm (1.2-1.6mm)-Euro	1
8	R41 1023	Torch bracket eBOT 67°	1
9	R75 0020	Direct adapter disc COBOT D50x4xM6	1
10	R75 0030	Direct adapter disc eBOT D50- Long.150mm	1





# Antorcha BOT-T5W

TIG, TMAW, 141  
IEC60974-7



## Líquido

400A - CD 100%

300A - AC 100%

Ø 1.6-4.8 mm

4-12 l/min

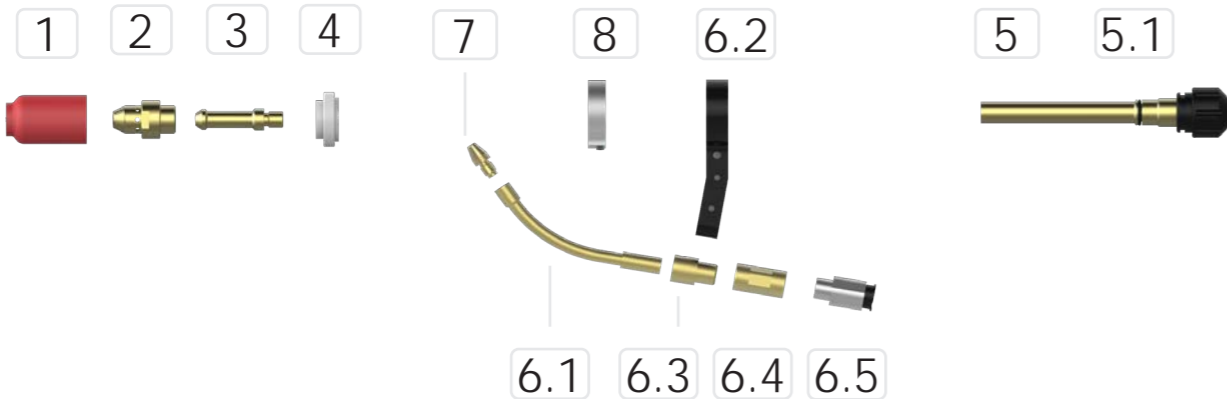
La capacidad se reducirá en un 35% con el arco pulsado/spray

### Características de fabricación.

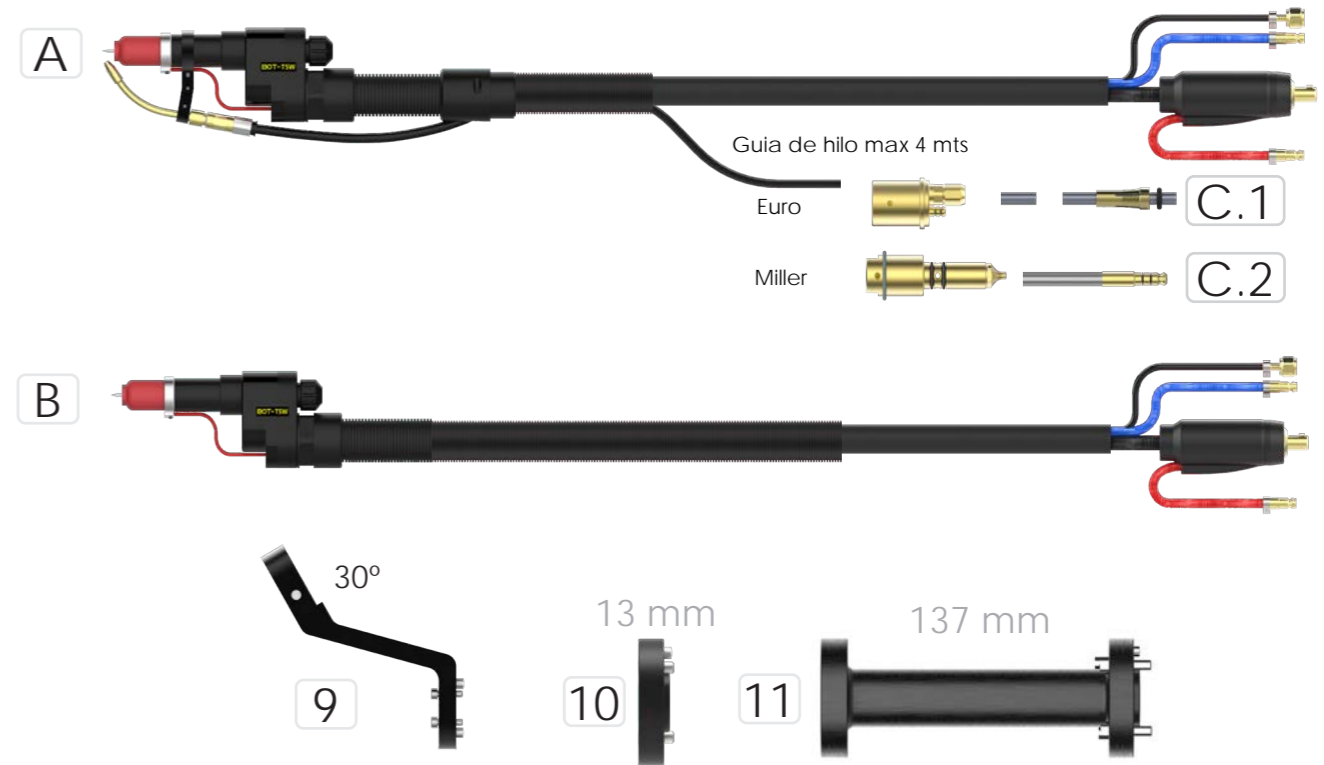
- Soportes de tungsteno de grandes dimensiones y gran durabilidad
- El anillo mejora la estabilidad de HF
- Ajuste de la posición del cable de alimentación
- Doble aislamiento en mango y disco de conexión
- Intensidad de trabajo media
- Conector para sistema anticolisión

### Aplicaciones

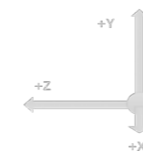
- Aceros no aleados y de baja aleación
- Aceros de alta aleación



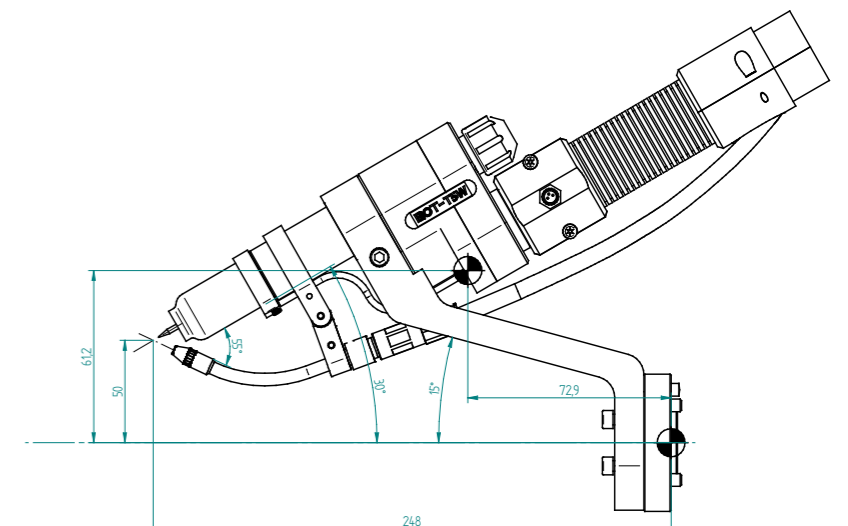
Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
1	T54N16	Nozzle G6	10
	T54N15	Nozzle G7	10
	T54N14	Nozzle G8	10
2	R15 5304	Diffuser M14 2.4mm	2
	R15 5305	Diffuser M14 3.2mm	2
3	R15 5524	Electrode holder 2.4 mm	2
	R15 5532	Electrode holder 3.2 mm	2
4	R15 5303	Insulator Nozzle	2
5	R15 5502	Clamping element	1
5.1	R15 0502	Oring clamping element	5
6.1	R15 0021	Wire guide	1
6.2	R15 0301	Support wire guide	1
6.3	R15 0024	Support liner	1
6.4	R15 0026	Liner Fixing nut support	1
6.5	R15 0027	Tube fitting D8	1
7	R15 0110	Tip Dia. 1.0 mm	5
	R15 0112	Tip Dia. 1.2 mm	5
8	R15 0603	HF protective ring	1



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
A	R97 8xxx E	Welding torch TIG T5W - COLD WIRE Euro type	1
	R97 8xxx M	Welding torch TIG T5W - WIRE Miller type	1
B	R97 8xxx	Welding torch TIG T5W	1
C.1	M99 8002	Guide PA itBOT L2700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Euro	1
	M99 8003	Guide PA itBOT L3700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Euro	1
	M99 8004	Guide PA itBOT L4700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Euro	1
C.2	M99 1502	Guide PA itBOT L2700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Miller	1
	M99 1503	Guide PA itBOT L3700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Miller	1
	M99 1504	Guide PA itBOT L4700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Miller	1
9	R41 5001	Bracket TIG T5W 30°	1
10	R75 0021	Direct adapter disc insulator eBOT D50	1
11	R75 0031	Direct adapter disc TIG COBOT D50- Long.150mm	1



DATA	
PESO (kg)	1.320 kg
TCP mm (tool center point)	Y:50, Z:246
GC mm (gravity center)	Y:61 / Z:73







# Estación de limpieza CS2

MIG/MAG INDUSTRIAL ROBOTS

6

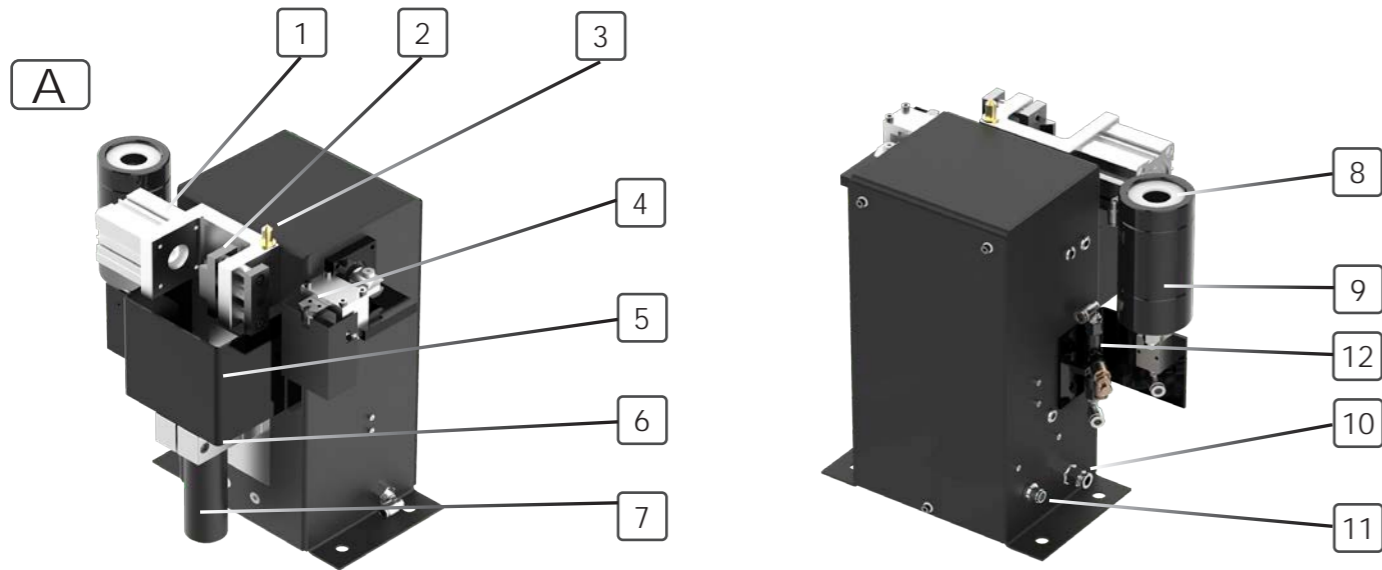
- 6-8 bar \* / Min flow 10 l/s
- 6.3 Nm - 425 rpm
- Time cut 0.5 seg
- Max. 1.6 mm (solid wire)
- Max. 3.2 mm (tubular wire)
- 0.5 l spatter
- +5 - +50C°
- (\*) Aire comprimido exento de aceite

Estación de limpieza de boquillas para antorchas de soldadura automatizadas y robotizadas. Incorpora unidad de corte de hilo de soldadura. Garantiza la continuidad del proceso de soldadura, manteniendo la boquilla de la antorcha de soldadura libre de escoria y proyecciones.

- ~Eficacia de limpieza, tiempo de ciclo corto
- ~Eliminación total de proyecciones incrustadas
- ~Incluye punto de verificación de programación TCP



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Clean station with wire cut (complete) + base	R02 2001	1

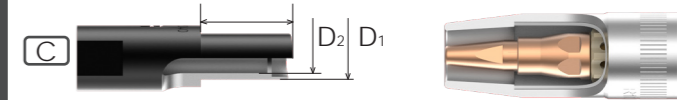


Pos.	CODE	Partes	Descripciones funcionales	Min. Q.
1	R02 2P01	Clamping cylinder	Automatic clamping welding nozzle	1
2	R02 2P02	Locater block	Fixing welding gun sprayer nozzle	1
3	R02 2P03	TCP positioning pin	TCP positioning points	1
4	R02 2P04	Wire shearing device	Wiping out needless welding wire	1
5	R02 2P05	Reamer protective cover	Preventing ejection of splash	1
6	R02 2P06	Motor mounting base	Adjusting height of pneumatic motor	1
7	R02 2P07	pneumatic motor	Driving reamer for cleaning	1
8	R02 2P08	Spray protector	Protect losses of liquid spray	1
9	R02 2P09	Anti-sling Unit	Spraying anti-sling agent	1
10	R02 2P10	Air connection port	Connecting 8mm air pipe	1
11	R02 2P11	8-pin Aviation plug	Controlling interface by robot	1
12	R02 2P12	Pneumatic distributor	Liquid control anti spatter	1

Elija su escariador Serie BOT

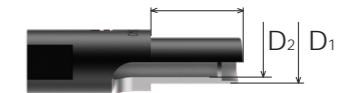
Model	Nozzle L76xD13mm	Nozzle L76xD15.5mm	Nozzle L79xD15.5mm
BOT 30G / 42G	R03 2041	R03 2040	R03 2061
BOT 31EC / 32W	R03 2030		
BOT 40W / 52W	R03 2041	R03 2040	R03 2042
BOT 41EC	R03 2010		
BOT 50W	R03 2040	R03 2050	
BOT 60W	R03 2061	R03 2060	R03 2062

### Tipos de escariadores para BOT - específicos



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
C	R03 2030	Cleaning reamer TH L23xD13xD8.5 mm	1
	R03 2010	Cleaning reamer EC TH L38.5xD15xD10.5 mm	1
	R03 2040	Cleaning reamer TH L26xD15xD10.5 mm	1
	R03 2041	Cleaning reamer TH L22xD12.5xD10.5 mm	1
	R03 2050	Cleaning reamer TH L26xD17.5xD10.5 mm	1
	R03 2060	Cleaning reamer TH L29xD17.5xD10.5 mm	bp

### Tipos de escariadores estándar



Code.	Tobera interior mm	Punta cont. mm	D1 mm	D2 mm	Min. Q.
R03 1107-40	12	6	11	7	bp
R03 1207-40	13	6	12	7	bp
R03 1209-40	13	8	12	9	bp
R03 1309-40	14	8	13	9	bp
R03 1409-40	15	8	14	9	bp
R03 1509-40	16	8	15	9	bp
R03 1210-40	13	9	12	10	bp
R03 1310-40	14	9	13	10	bp
R03 1410-40	15	9	14	10	bp
R03 1510-40	16	9	15	10	bp
R03 1411-40	15	10	14	11	bp
R03 1511-40	16	10	15	11	bp
R03 1611-40	17	10	16	11	bp
R03 1711-40	18	10	17	11	bp
R03 1713-40	18	12	17	13	bp

bp: producto agotado, fabricación bajo pedido







Disco de control robot UR CD-2S

Producto en colaboración



Control de conducción libre y grabación de waypoints.

440 gr - L42.5 x Ø94 mm

**ROBOTS COMPATIBLES**

Universal Robots UR3, UR5, UR10, UR3e, UR5e, UR10e

**CONTROLADORES COMPATIBLES (Resto consultar)**

Universal Robots CB3.0, CB3.1, e-Series

**SOFTWARE COMPATIBLES (Resto consultar)**

SW 3.6.1, SW 3.8.0, SW 5.0.3



Pos.	CODE	TYPE	Min. Q.
1	R78 000C	CONTROL DISC CD-2S (includes code R7 3005 02)	1
2.1	R7 3005 02	DISC SCREW M6x50 mm DIN7991(For standard disc)	1
	R7 3005 03	DISC SCREW M6x50 mm DIN912 (For long adapter disc, code R75 0030)	1

**Descripción:**

Disco de control para la muñeca del robot colaborativo UR. Dos pulsadores iluminados permiten el control de conducción libre y la grabación de waypoints de una forma fácil y cómoda. Estos pulsadores también pueden utilizarse como entradas para el programa de usuario. Incluye URCap para instalar en el controlador del robot.

Utilización:

**Como accesorio para los robots colaborativos de Universal Robots.**

**Principales ventajas:**

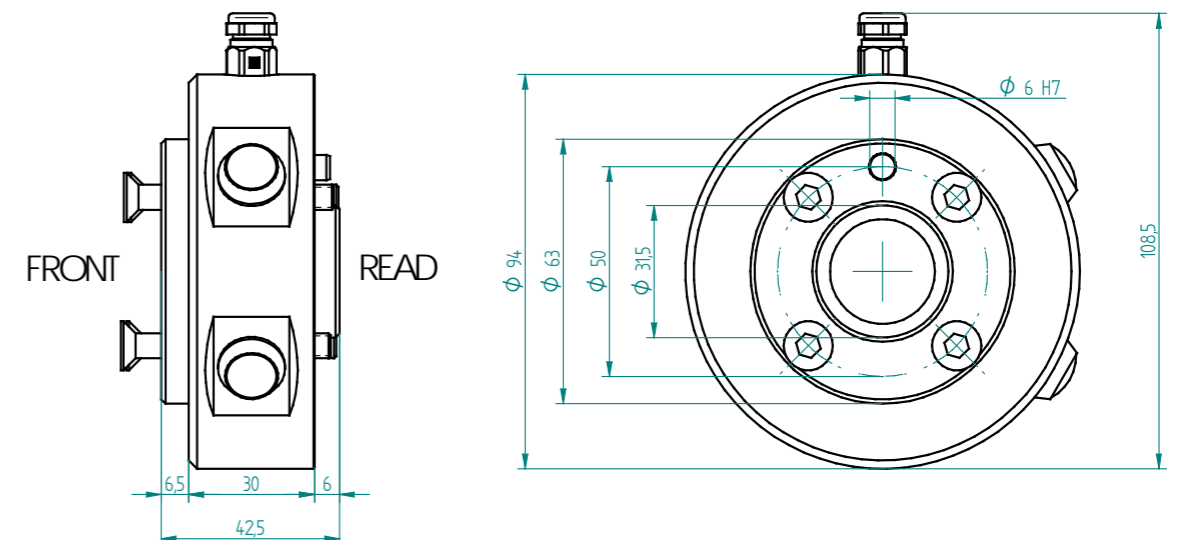
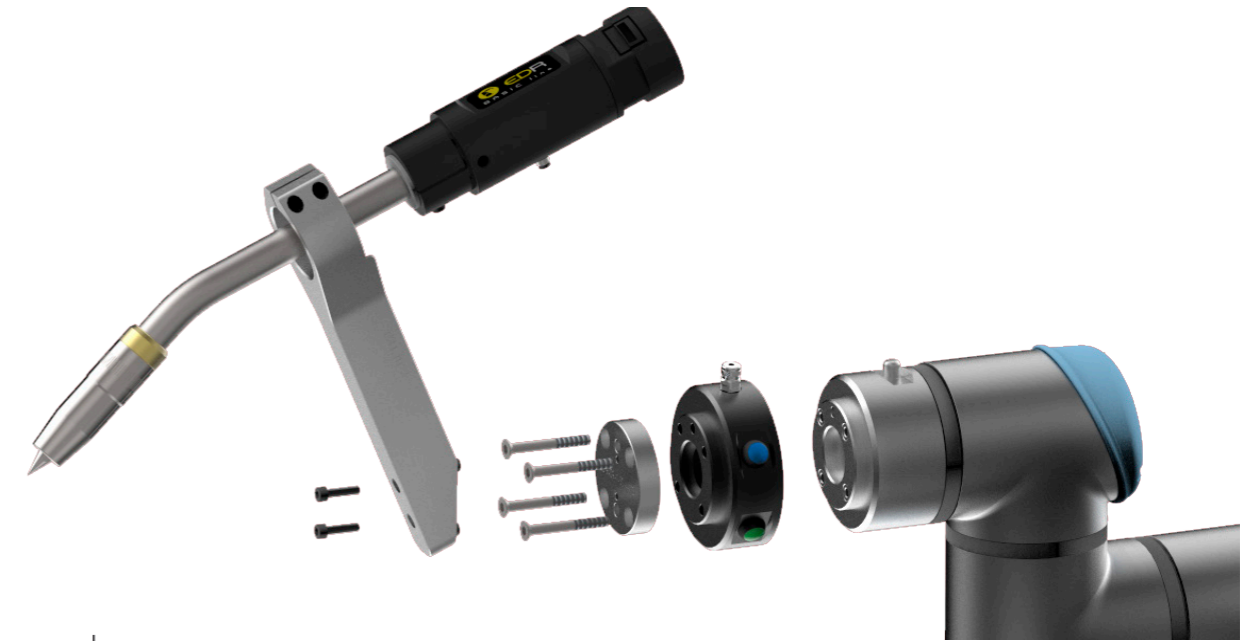
- Ergonómico. Diseñado para un uso cómodo en la muñeca del robot.
- Ligero y resistente. Cuerpo de aluminio mecanizado.
- Diseño elegante. Acabado superficial anodizado negro.
- Fácil instalación con cuatro tornillos pasantes. (No incluidos.)
- Dos pulsadores multifunción con luz LED.
- Botones fáciles de pulsar: Puede utilizarse con globos.

**Funciones con programa parado.**

- Control de conducción libre. Para ajustar la postura del robot con una sola mano.
- Grabación de waypoints. Para añadir waypoints al programa.
- LEDs. Cada botón se ilumina cuando su función está disponible.

Funciones con el programa en marcha.

- Botones programables. Continuación tras pausa, lanzamiento de script, programación condicional, etc.
- LED programables. Script para configurar modo y parpadeo.





## COVER ROBOT FOR UR

CE COBOTS

Product in collaboration with



Fire protection cover for Universal Robots collaborative robots



Pos.	CODE	TYPE COBOT	Min. Q.
1	R06 1016	UR 5 CB Series	1
	R06 1013	UR 5 e-Series	1
	R06 1001	UR 10 CB Series	1
	R06 1012	UR 10 e-Series	1

#### Descripción:

Cubierta protectora para robots colaborativos de la marca Universal Robots. Protección contra las típicas salpicaduras de soldadura incandescente o entornos en los que se utiliza sierra de esmeril. Protección contra radiación térmica y radiación UVA ..

#### Utilización:

Uso industrial en robots colaborativos UR utilizados en soldadura o en entornos donde existan condiciones hostiles de temperatura o chispas de proceso.

#### Principales Ventajas:

- Peso muy reducido.
- Dimensiones totalmente ajustadas al robot.
- Fácil colocación gracias a sus cierres de velcro.
- Forro interior de poliéster. Antidesgaste a la fricción.
- Resistente a los rayos UV.
- Resistente a altas temperaturas, 550°C en intermitente y 150°C en continuo.
- Resistente a salpicaduras de soldadura y chispas.



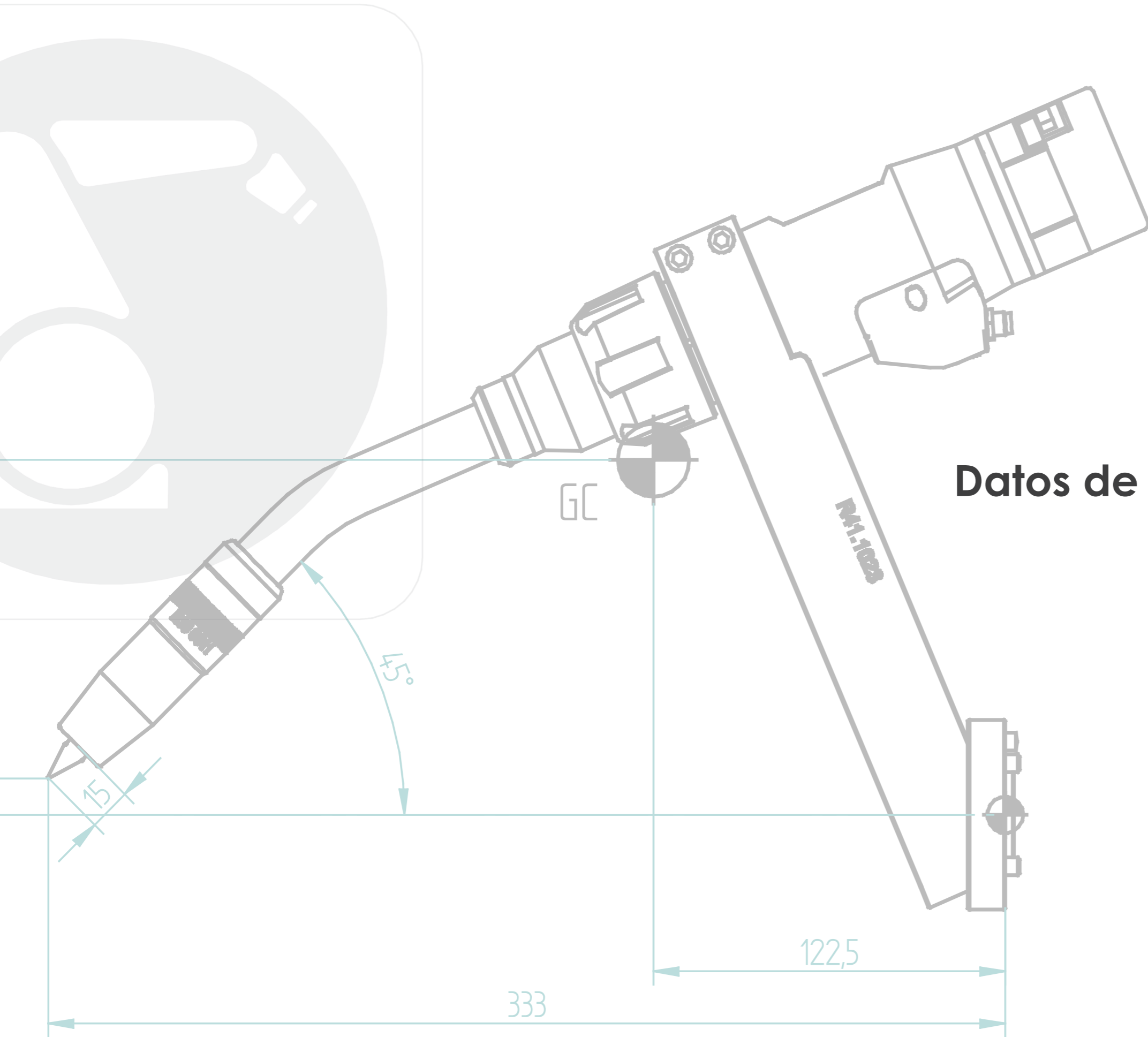
Funda de protección ignífuga compuesta por 6 piezas totalmente independientes entre sí. Fabricada con Fortaglas® Aluminizado, (\*) tejido de filamentos de fibra de vidrio y texturizado, con una lámina muy fina de aluminio. Forro interior 100% poliéster.

(\*) Propiedades básicas del tejido de la Funda Robot (TVL 119)

Fortaglas® Aluminizado son tejidos de filamentos de fibra de vidrio y texturizados, con una lámina muy fina de aluminio incorporada en 1 cara. Para aplicaciones de protección contra el calor radiante.

Fortaglas® cumple los requisitos de las normas inglesas, europeas e internacionales más estrictas para aplicaciones de inflamabilidad: BS476 parte 7: 1987 Clase 1 y BS476 parte 6: 1989 Clase 0

<b>Peso</b>	gr/m <sup>2</sup>	300 ±10%
<b>Espesor</b>	mm	0.2 ±0.1
<b>Dia. de la fibra de Vidrio</b>	micra/micron	6-9
<b>Tejido</b>		satín
<b>Puntas-picos 10cm-</b>		170
<b>Trama</b>		125
<b>Resistencia a la deformación</b>	N/50mm	1300
<b>Resistencia de la trama</b>	N/50mm	1800
<b>Temperatura de servicio</b>		
<b>* periodos cortos°C</b>	°C	550
<b>* Continuo</b>	°C	150



## Datos de configuración estándar

**COBOT 40W**  
CE

MIG/MAG, GMAW, 131,135

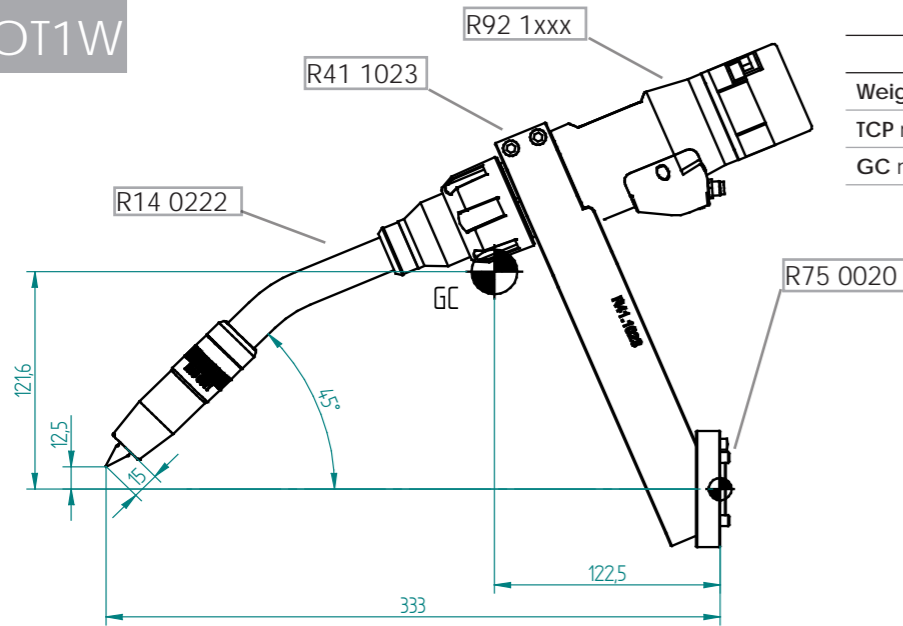
Liquid

500 A - CO2 100%

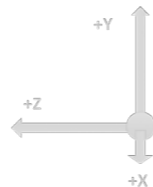
400 A - Mix M21 (ISO 14175) 100%



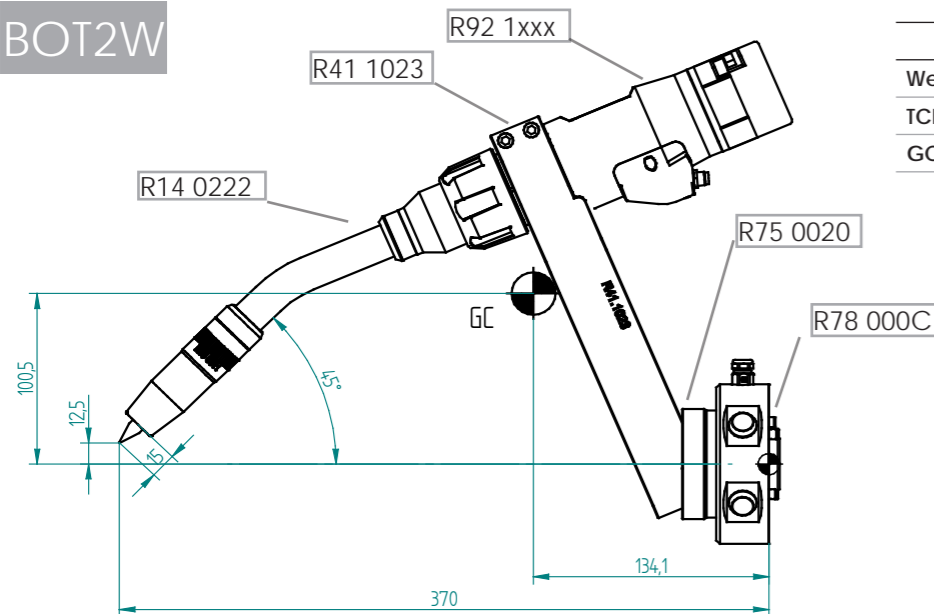
**BOT1W**



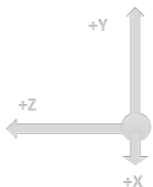
DATA	
Weight (kg)	2.10
TCP mm (tool center point)	Y:12.5, Z:333
GC mm (gravity center)	Y:121.6 / Z:122.5



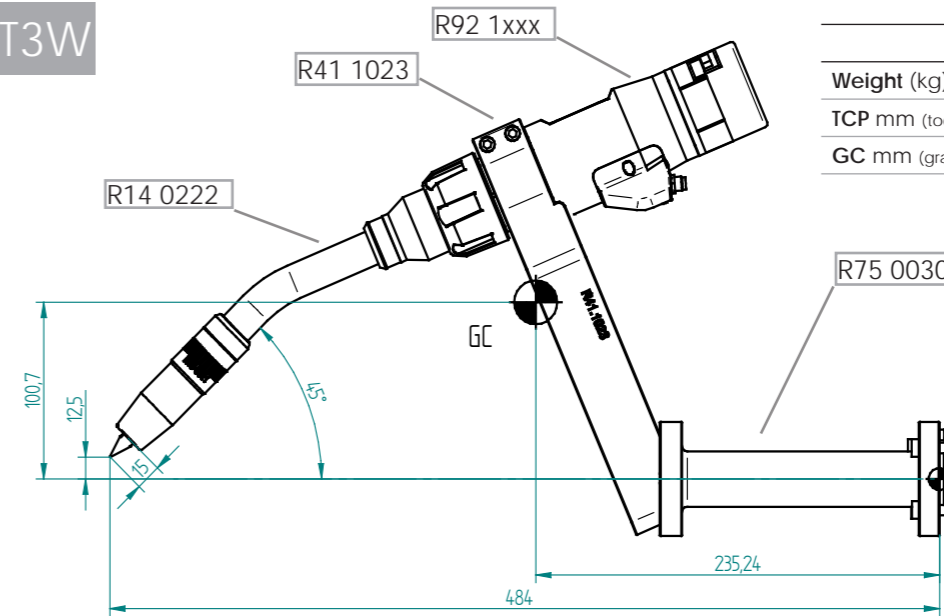
**BOT2W**



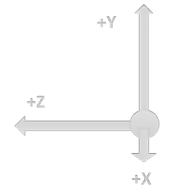
DATA	
Weight (kg)	2.54
TCP mm (tool center point)	Y:12.5, Z:520
GC mm (gravity center)	Y:100.5 / Z:134.1



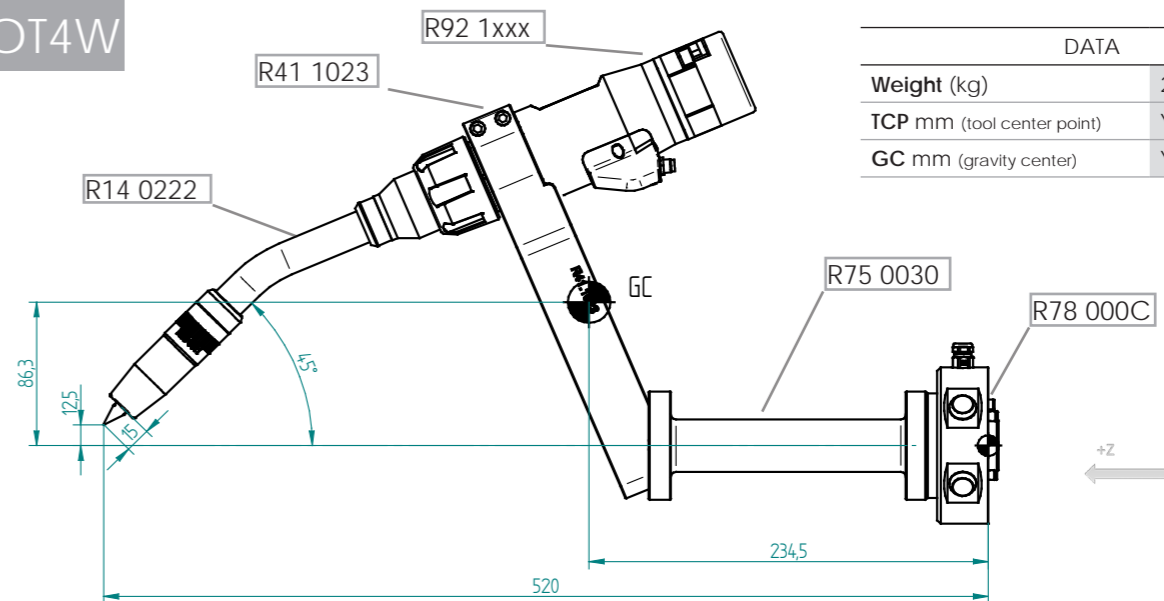
**BOT3W**



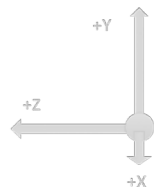
DATA	
Weight (kg)	2.54
TCP mm (tool center point)	Y:12.5, Z:484
GC mm (gravity center)	Y:100.7 / Z:235.24



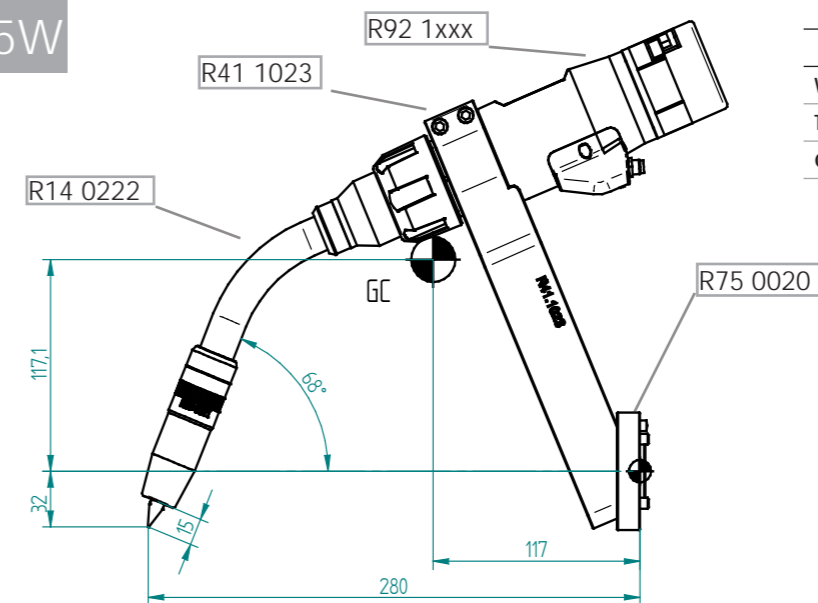
**BOT4W**



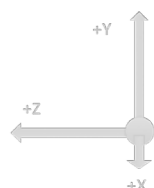
DATA	
Weight (kg)	2.97
TCP mm (tool center point)	Y:12.5, Z:520
GC mm (gravity center)	Y:86.3 / Z:234.5



**BOT5W**



DATA	
Weight (kg)	2.10
TCP mm (tool center point)	Y:-32 / Z:280
GC mm (gravity center)	Y:117.1 / Z:117





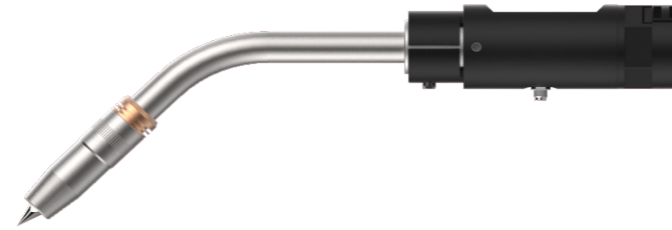
**BASIC 52W**  
CE

MIG/MAG, GMAW, 131,135

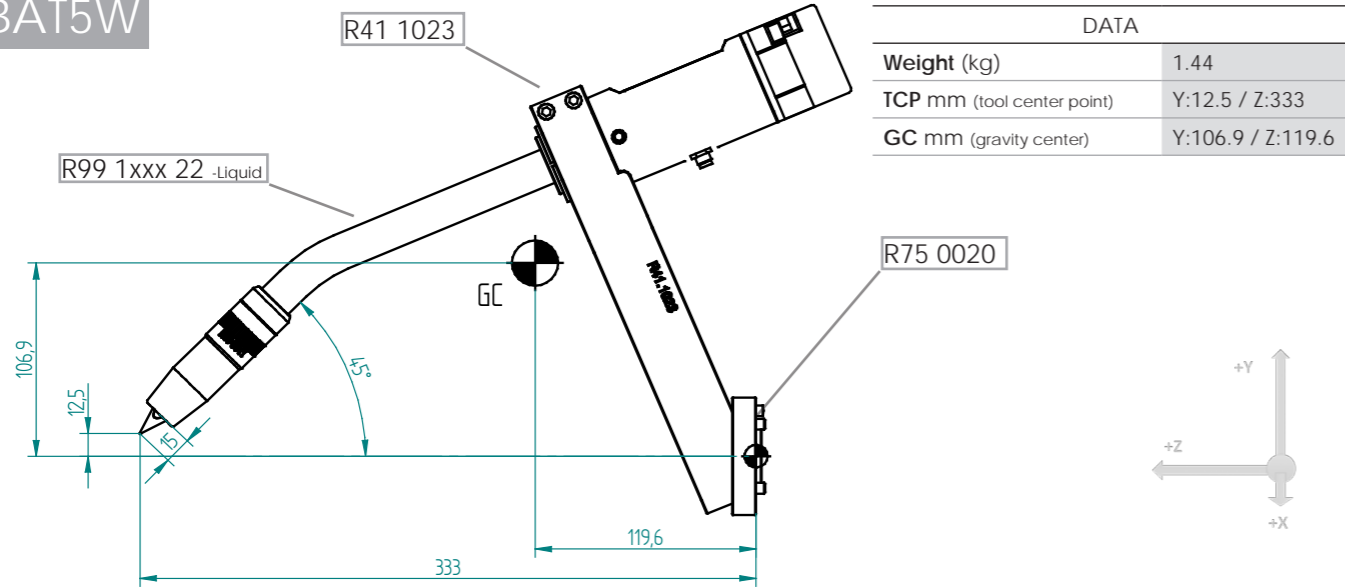
Liquid

500 A - CO2 100%

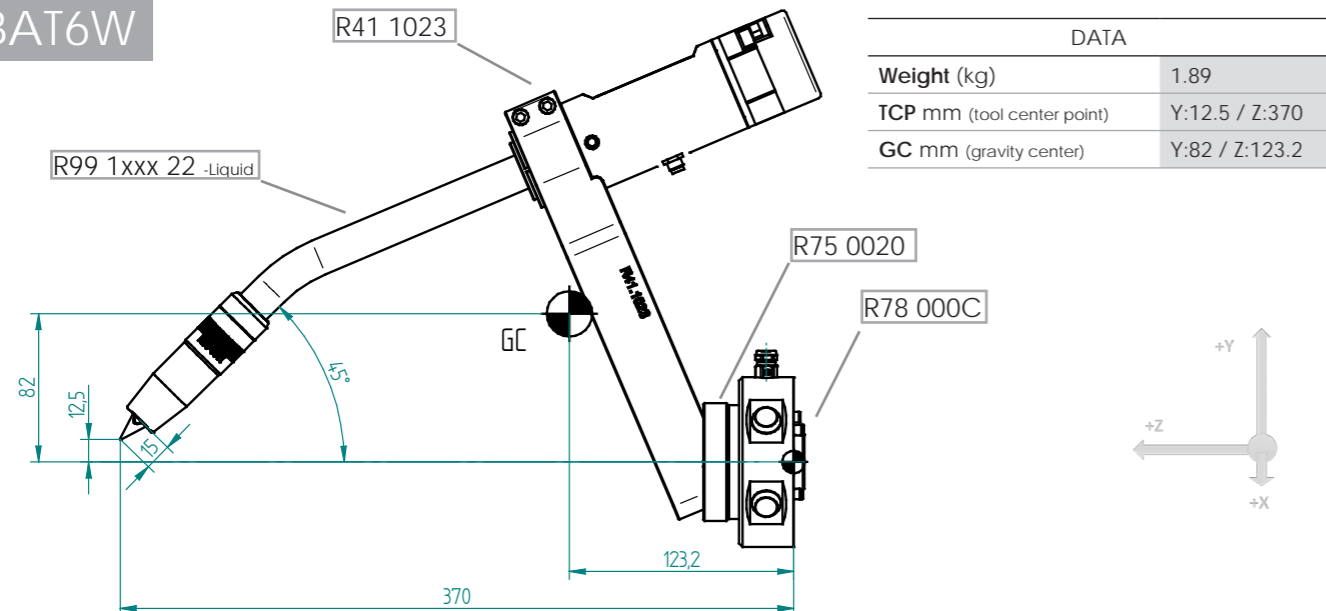
400 A - Mix M21 (ISO 14175) 100%



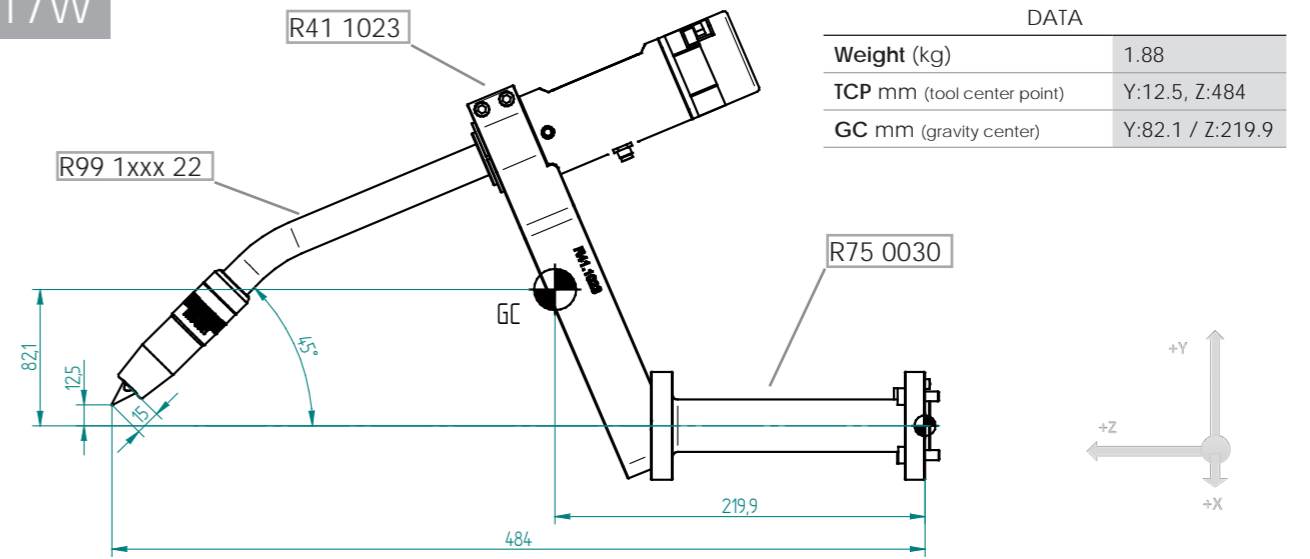
**BAT5W**



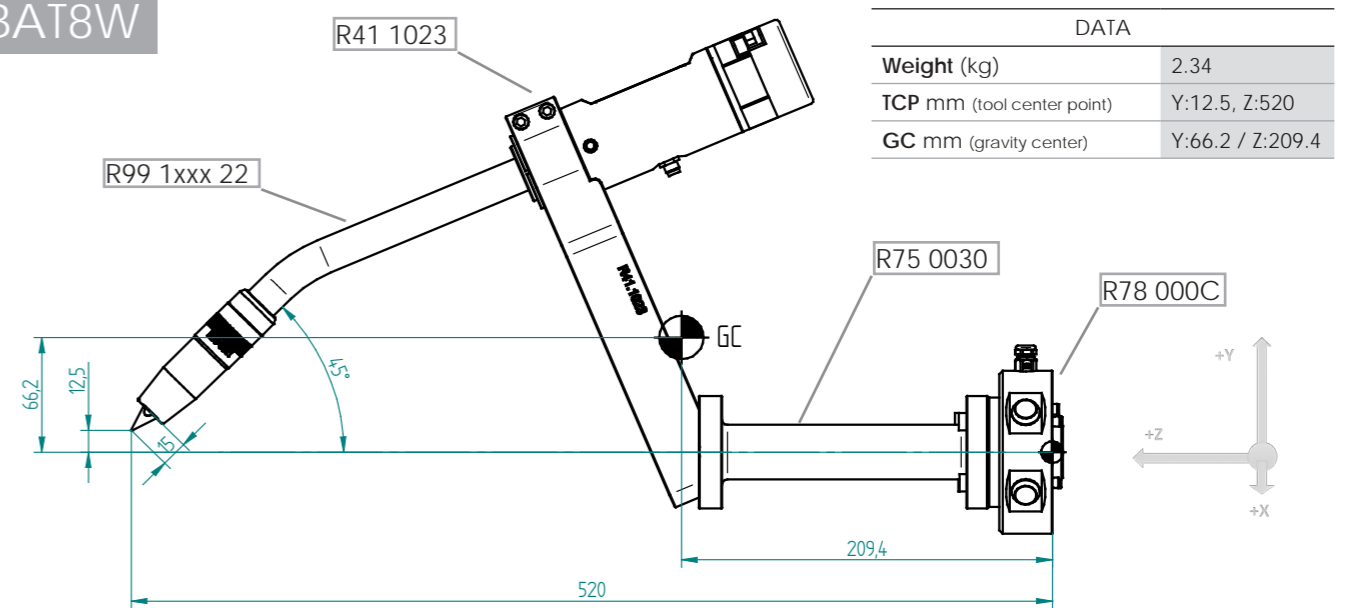
**BAT6W**



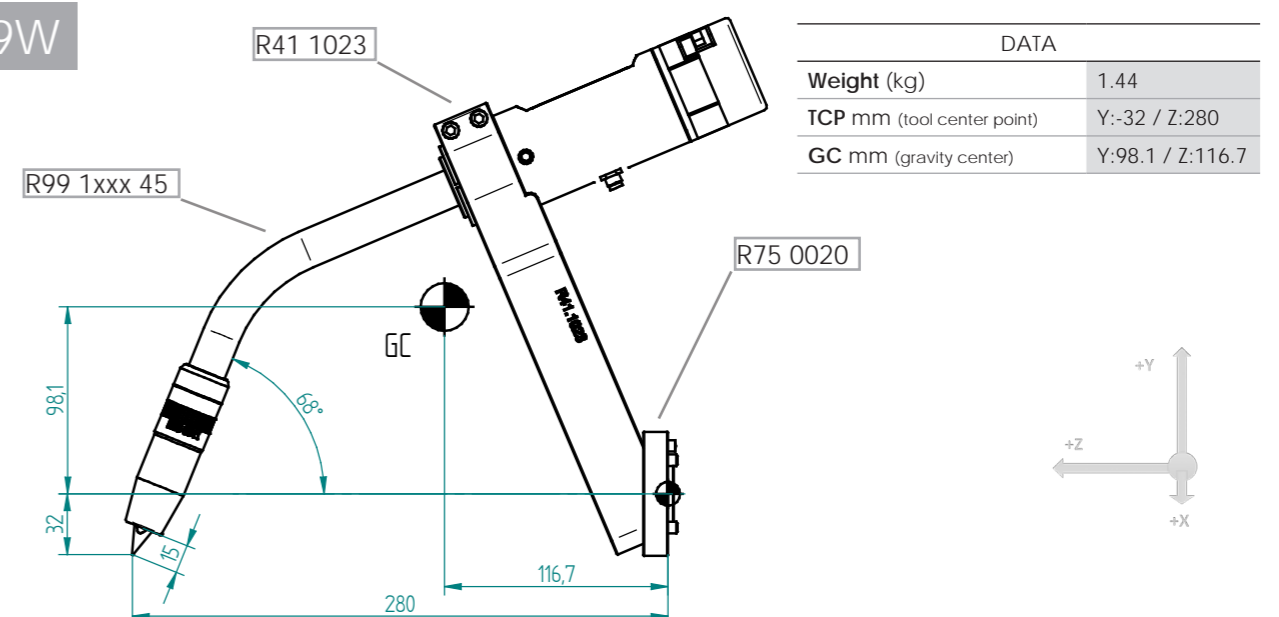
**BAT7W**



**BAT8W**



**BAT9W**



## Antorchas de soldadura para robots colaborativos



EDRtorches, S.L.  
Calle Miguel Angel Blanco 28. 46138  
Rafelbuñol - Valencia Spain.  
[www.edrtorches.com](http://www.edrtorches.com)  
[info@edrtorches.com](mailto:info@edrtorches.com)  
Tel. 0034 963 558 893